

核技术利用建设项目

南京天诗新材料科技有限公司 新建 2 台电子加速器辐照项目 环境影响报告表

南京天诗新材料科技有限公司

2021 年 1 月

生态环境部监制

《建设项目环境影响报告表》编制说明

《建设项目环境影响报告表》由具有从事环境影响评价资质的单位编制。

1.项目名称——指项目立项批复时的名称,应不超过30个字(两个英文字段作一个汉字)；

2.建设地点——指项目所在地详细地址,公路、铁路应填写起止地点；

3.行业类别——按国标填写；

4.总投资——指项目投资总额；

5.主要环境保护目标——指项目周围一定范围内集中居民住宅区、学校、公司、保护文物、风景名胜区、水源地和生态敏感点等,应尽可能给出保护目标、性质、规模和距厂界距离等；

6.结论与建议——给出本项目清洁生产、达标排放和总量控制的分析结构,确定污染防治措施的有效性,说明本项目对环境造成的影响,给出建设项目环境可行性的明确结论。同时提出减少环境影响的其他建议；

7.预审意见——由行业主管部门填写答复意见,无主管部门项目,可不填；

8.审批意见——由负责审批该项目的生态环境行政主管部门批复。

目 录

表 1 项目基本情况.....	- 1 -
表 2 放射源.....	- 4 -
表 3 非密封放射性物质.....	- 4 -
表 4 射线装置.....	- 5 -
表 5 废弃物（重点是放射性废弃物）.....	- 6 -
表 6 评价依据.....	- 7 -
表 7 保护目标与评价标准.....	- 9 -
表 8 环境质量和辐射现状.....	- 15 -
表 9 项目工程分析与源项.....	- 18 -
表 10 辐射安全与防护.....	- 28 -
表 11 环境影响分析.....	- 37 -
表 12 辐射安全管理.....	- 53 -
表 13 结论与建议.....	- 56 -
表 14 审批.....	- 59 -
附图 1 新建 2 台电子加速器辐照项目地理位置示意图.....	- 62 -
附图 2 南京天诗新材料科技有限公司周围环境示意图.....	- 63 -
附图 3 新建 2 台电子加速器辐照项目平面布置及评价范围示意图.....	- 64 -
附图 4 4#号车间平面布置示意图.....	- 65 -
附图 5-1 加速器机房设计图（一层平面）.....	- 66 -
附图 5-2 加速器机房设计图（二层平面）.....	- 67 -
附图 5-3 加速器机房设计图（A-A 面剖面）.....	- 68 -
附图 5-4 加速器机房设计图（B-B 面剖面）.....	- 69 -
附件 1：委托合同.....	- 70 -
附件 2：射线装置使用承诺书.....	- 75 -
附件 3：一般项目环评批复.....	- 76 -
附件 4：环境现状监测报告.....	- 77 -
附件 5：立项文件.....	- 86 -
附表：建设项目环评审批基础信息表.....	-87-

表 1 项目基本情况

建设项目名称		新建 2 台电子加速器辐照项目			
建设单位		南京天诗新材料科技有限公司 (统一社会信用代码: 91320116575943210R)			
法人代表	于海阔	联系人	吴小明	联系电话	
注册地址		南京市六合经济开发区槽坊路 29 号			
项目建设地点		南京市六合经济开发区火炬路与康正路交叉口 南京天诗新材料科技有限公司 4#车间内			
立项审批部门		南京市六合区发展和改革委员会	批准文号	2017-320116-41-03-566066	
建设项目总投资 (万元)		2400	项目环保总投资 (万元)	800	投资比例(环保 投资/总投资) 33.3%
项目性质		<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 其他		占地面积 (m ²)	/
应用 类型	放射源	<input type="checkbox"/> 销售	<input type="checkbox"/> I 类 <input type="checkbox"/> II 类 <input type="checkbox"/> III 类 <input type="checkbox"/> IV 类 <input type="checkbox"/> V 类		
		<input type="checkbox"/> 使用	<input type="checkbox"/> I 类 (医疗使用) <input type="checkbox"/> II 类 <input type="checkbox"/> III 类 <input type="checkbox"/> IV 类 <input type="checkbox"/> V 类		
	非密封放射 性物质	<input type="checkbox"/> 生产	<input type="checkbox"/> 制备 PET 用放射性药物		
		<input type="checkbox"/> 销售	/		
		<input type="checkbox"/> 使用	<input type="checkbox"/> 乙 <input type="checkbox"/> 丙		
	射线装置	<input type="checkbox"/> 生产	<input type="checkbox"/> II 类 <input type="checkbox"/> III 类		
		<input type="checkbox"/> 销售	<input type="checkbox"/> II 类 <input type="checkbox"/> III 类		
		<input checked="" type="checkbox"/> 使用	<input checked="" type="checkbox"/> II 类 <input type="checkbox"/> III 类		
	其他	/			
	<p>项目概述</p> <p>一、建设单位基本情况、项目建设规模及由来</p> <p>南京天诗新材料科技有限公司 (以下简称“公司”) 成立于 2013 年 12 月 20 日。公司位于南京市六合经济开发区, 生产各种蜡粉水性蜡浆、蜡乳液、蜡微粉等产品。现有员工一百多人, 中高级职称 26 人, 拥有国家实用新型专利 8 项, 发明专利 7 项, 是国家级高新技术企业。南京天诗新材料科技有限公司为国家级高新技术企业, 拥有江苏省聚合物蜡超细粉工程技术研究中心和南京市微粉化蜡开发与应用工程技术研</p>				

究中心，2016 年“天诗蜡粉”荣获南京市名牌商标，2017 年被评定为南京市百优民营企业，2019 年度南京市瞪羚企业。

公司在南京六合经济开发区槽坊路 29 号建设年产 7000 吨特种蜡粉体生产项目，投资 10000 万元，新建总建筑面积 16000 平方米厂房及附属设施。项目建设内容包括 6#车间、5#车间、4#车间、装配车间、固废库、维修间、门卫室、事故水池、初期雨水收集池、污水预处理池各一座，其中 4#车间为辐照车间，拟配备辐照装置两套。公司已于 2018 年 12 月 5 日取得原南京市六合区环境保护局关于“年产 7000 吨特种蜡粉体生产项目”的批复文件，文号：六合环表复〔2018〕082 号（详见附件 3）。

目前公司根据业务发展需求，公司拟在 4#车间新建 2 座电子加速器机房，并在 2 座电子加速器机房内各配备型号为 AB2.5-40/1200 型电子加速器 1 台，用于对公司产品（聚四氟乙烯材料）进行辐照改性。

为加强核技术应用项目的辐射环境管理，防止辐射污染和意外事故的发生，确保其使用过程不对周围环境和工作人员及公众产生不良影响，根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》、《中华人民共和国放射性污染防治法》和《放射性同位素与射线装置防护条例》等相关法律法规要求，建设方南京天诗新材料科技有限公司需对该项目进行环境影响评价。

根据《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 版）》（生态环境部令第 16 号，2021 年 1 月 1 日起施行）的规定，本项目属于“第 172 条 核技术利用建设项目”中“生产、使用 II 类射线装置的”应编制环境影响报告表，并在取得环评批复后及时申领辐射安全许可证。

为此，南京天诗新材料科技有限公司委托南京瑞森辐射技术有限公司对该项目开展环境影响评价工作（委托书见附件 1）。南京瑞森辐射技术有限公司接受委托后，通过现场勘察、收集资料并结合现场监测等工作的基础上，结合本项目的特点，按照国家有关技术规范要求，编制了该项目环境影响报告表。

本项目核技术应用项目见表 1-1。

表 1-1 南京天诗新材料科技有限公司新建 2 台电子加速器辐照项目情况一览表

序号	射线装置名称型号	数量	电子线能量 MeV	束流强度 mA	射线装置类别	工作场所名称	活动种类	环评情况及审批时间	备注
1	AB2.5-40/1200 型电子加速器	2	2.5	40	II 类	4#车间电子加速器机房	使用	本次环评	/

二、本项目选址情况及周边保护目标情况

南京天诗新材料科技有限公司位于南京六合经济开发区槽坊路 29 号。公司厂区东南侧为康正路，西南侧为空地，西北侧为南京正道化工实业有限公司，东北侧为火炬路。本项目地理位置示意图附图 1，南京天诗新材料科技有限公司周围环境示意图附图 2。

本项目 2 座电子加速器机房位于厂区 4#车间西南部，4#车间东侧为 1#车间，南侧为 6#车间，西侧为 5#车间，北侧为装配车间，南京天诗新材料科技有限公司平面布置及评价范围见附图 3。

2 座电子加速器机房东南侧为上料、卸料区，西南侧为 2#加速器机房控制室和工具间，西北侧为车间内过道，东北侧为 1#加速器机房控制室和线缆薄膜收放区，上方无建筑，下方为土层。2 座电子加速器机房平面布置示意图附图 4。

南京天诗新材料科技有限公司位于南京六合经济开发区，项目周边以工厂为主，周边无居民区、学校等环境保护目标。本项目的主要保护目标为本项目的辐射工作人员、厂内其他工作人员及 50 米范围内其他公众。

三、实践正当性分析

本项目在运行期间将会产生电离辐射，在采取各种屏蔽措施和管理措施后可得到有效的控制。本项目的建设将提高公司产品质量，可创造更大的经济效益和社会效益，经落实辐射安全与防护管理措施后，带来的效益远大于可能对环境造成的影响，符合《电离辐射防护与辐射源安全基本标准》（GB 18871-2002）“实践的正当性”的原则。

四、项目单位核技术应用现状

南京天诗新材料科技有限公司尚未开展过核技术利用项目，未取得过辐射安全许可证。本项目属于新建项目，是公司首次开展核技术利用项目。

表 2 放射源

序号	核素名称	总活度 (Bq)/ 活度 (Bq)×枚数	类别	活动种类	用途	使用场所	贮存方式与地点	备注
/	/	/	/	/	/	/	/	/

注：放射源包括放射性中子源，对其要说明是何种核素以及产生的中子流强度（n/s）

表 3 非密封放射性物质

序号	核素名称	理化性质	活动种类	实际日最大操作量 (Bq)	日等效最大操作量 (Bq)	年最大用量 (Bq)	用途	操作方式	使用场所	贮存方式与地点
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

注：日等效最大操作量和操作方式见《电离辐射防护与辐射源安全基本标准》（GB18871-2002）。

表 4 射线装置

(一) 加速器：包括医用、工农业、科研、教学等用途的各种类型加速器

序号	名称	类别	数量	型号	加速粒子	最大能量 (MeV)	额定电流 (mA) / 剂量率 (Gy/h)	用途	工作场所	备注
1	电子加速器	II类	2	AB2.5-40/1200 型	电子	2.5	40mA	工业辐照	4#车间工业电子加速器机房	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

(二) X 射线机，包括工业探伤、医用诊断和治疗、分析等用途

序号	名称	类别	数量	型号	最大管电压 (kV)	最大管电流 (mA)	用途	工作场所	备注
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

(三) 中子发生器，包括中子管，但不包括放射性中子源

序号	名称	类别	数量	型号	最大管电压 (kV)	最大靶电流 (μA)	中子强度 (n/s)	用途	工作场所	氚靶情况			备注
										活度 (Bq)	贮存方式	数量	
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

表 5 废弃物（重点是放射性废弃物）

名称	状态	核素名称	活度	月排放量	年排放总量	排放口浓度	暂存情况	最终去向
臭氧和氮氧化物	气态	/	/	/	3780Kg	18mg/m ³	不暂存	通过排风系统排入外环境，臭氧常温下约 50 分钟后自动分解为氧气，对环境影响较小
/	/	/	/	/	/	/	/	/

注：1.常规废弃物排放浓度，对于液态单位为 mg/L，固体为 mg/kg，气态为 mg/m³；年排放总量用 kg。

2.含有放射性的废物要注明，其排放浓度、年排放总量分别用比活度（Bq/L 或 Bq/kg 或 Bq/m³）和活度（Bq）。

表 6 评价依据

法规 文件	<p>(1) 《中华人民共和国环境保护法》（修订版），国家主席令第9号公布，2015年1月1日起施行；</p> <p>(2) 《中华人民共和国环境影响评价法》（2018年修正版），中华人民共和国主席令第24号公布，2018年12月29日发布施行；</p> <p>(3) 《中华人民共和国放射性污染防治法》，国家主席令第6号公布，2003年10月1日起实施；</p> <p>(4) 《放射性同位素与射线装置安全和防护条例》，国务院令第449号，2005年12月1日起施行；2019年修正，国务院令709号，2019年3月2日施行；</p> <p>(5) 《放射性同位素与射线装置安全许可管理办法》，（2019年修正本），2019年8月22日起施行；</p> <p>(6) 《放射性同位素与射线装置安全和防护管理办法》，环保部令第18号，2011年5月1日起施行；</p> <p>(7) 《建设项目环境保护管理条例》，（2017年修订版），国务院令第682号，2017年10月1日发布施行；</p> <p>(8) 《建设项目环境影响评价分类管理名录》，（2021版），生态环境部第16号令，自2021年1月1日起施行；</p> <p>(9) 关于发布《射线装置分类》的公告，环境保护部、国家卫生和计划生育委员会公告 2017 年第 66 号，2017 年 12 月 5 日起实施；</p> <p>(10) 《关于建立放射性同位素与射线装置辐射事故分级处理和报告制度的通知》原国家环保总局，环发〔2006〕145号，2006年9月26日起实施；</p> <p>(11) 《产业结构调整指导目录（2019年本）》，中华人民共和国国家发展和改革委员会，第29号令，2020年1月1日起施行；</p> <p>(12) 《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》，生态环境部，2019年部令第9号，2019年11月1日起施行；</p> <p>(13) 《关于发布<建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法>配套文件的公告》，生态环境部，公告2019年第38号，2019年11月1日起施行；</p> <p>(14) 《关于启用环境影响评价信用平台的公告》，生态环境部，公告2019年第39号，2019年11月1日起启用。</p> <p>(15) 《关于核技术利用辐射安全与防护培训和考核有关事项的公告》，生</p>
----------	--

	<p>态环境部，公告2019年第57号，2020年1月1日起施行；</p> <p>(16) 《江苏省辐射污染防治条例》（2018年修正本），江苏省第十三届人民代表大会常务委员会第二次会议第2号公告公布，2018年5月1日起实施；</p> <p>(17) 《省政府关于印发江苏省国家级生态保护红线规划的通知》（苏政发〔2018〕74号），江苏省人民政府，2018年6月9日发布；</p> <p>(18) 关于印发《江苏省生态空间管控区域规划》的通知，（苏政发〔2020〕1号），江苏省人民政府，2020年1月8日发布；</p> <p>(19) 《省政府关于印发江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（苏政发〔2020〕49号），江苏省人民政府，2020年6月21日发布。</p>
<p>技术 标准</p>	<p>(1) 《电离辐射防护与辐射源安全基本标准》（GB18871-2002）；</p> <p>(2) 《建设项目环境影响评价技术导则 总纲》（HJ 2.1-2016）；</p> <p>(3) 《辐射环境保护管理导则 核技术利用建设项目 环境影响评价文件的内容和格式》（HJ10.1-2016）；</p> <p>(4) 《辐射环境监测技术规范》（HJ/T61-2001）；</p> <p>(5) 《环境地表γ辐射剂量率测定规范》（GB/T14583-1993）；</p> <p>(6) 《电子加速器辐照装置辐射安全和防护》（HJ979-2018）。</p>
<p>其他</p>	<p>附件：</p> <p>(1) 技术服务合同（见附件1）；</p> <p>(2) 射线装置使用承诺书（见附件2）；</p> <p>(3) 关于年产7000吨特种蜡粉体生产项目环境影响报告表的审批意见（见附件3）；</p> <p>(4) 本项目辐射环境现状监测报告（见附件4）；</p> <p>(5) 投资项目备案证（见附件5）；</p> <p>(6) 建设项目环评审批基础信息表（见附件6）。</p>

表 7 保护目标与评价标准

评价范围

根据本项目的特点并参照《辐射环境保护管理导则 核技术利用建设项目环境影响评价文件的内容和格式》（HJ10.1-2016）中“核技术利用建设项目环境影响评价报告书的评价范围和保护目标的选取原则：放射性药物生产及其他非密封放射性物质工作场所项目评价范围，甲级取半径 500m 的范围，乙、丙级取半径 50m 的范围。**放射源和射线装置应用项目的评价范围，通常取装置所在场所实体屏蔽物边界外 50m 的范围**”，确定本项目评价范围为本次新建 2 台电子加速器辐照项目机房实体屏蔽墙体边界外周围 50m 范围内区域，评价范围详见附图 2。

保护目标

本项目主要考虑电子加速器工作时可能对周围环境产生的辐射影响。本项目 2 座工业电子加速器机房周围 50m 评价范围东侧、西侧和北侧均位于公司厂区厂界内，南至厂外空地（约 40m 处），评价范围内无居民区、学校等环境敏感目标，项目运行后的环境保护目标主要为工作场所内的辐射工作人员、其他工作人员和本项目周围其余公众。详见表 7-1。

表 7-1 主要环境保护目标

保护目标名称	方位	最近距离	规模	备注
辐射工作人员	机房东侧、南侧和北侧	/	约 12~15 人	
厂内公众	加速器机房东南侧 1#车间	40m	约 50 人	
	加速器机房西南侧 6#车间	25m		
	加速器机房西北侧 5#车间	20m		
	加速器机房东北侧化验楼	40m		
厂外公众	加速器机房西南侧围墙外	40m	不定	

根据生态环境部发布的《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》（以下简称《通知》），《通知》要求切实加强环境影响评价管理，落实“生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和环境准入负面清单”约束，建立项目环评审批与规划环评、现有项目环境管理、区域环境质量联动机制，更好地发挥环评制度从源头防范环境污染和生态破坏的作用，加快推进改善环境质量。本项目“三线一单”符合性分析如下：

1、与生态保护红线相符性分析

根据《江苏省国家级生态保护红线规划》（苏政发〔2018〕74号）、《省政府关于印发江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（苏政发〔2020〕49号）、《南京市生态红线区域保护规划》，距本项目最近的生态保护红线有：“马汊河-长江生态公益林”、“长芦-玉带生态公益林”、城市生态公益林等。距离本项目最近的为马汊河-长江生态公益林，距离本项目最近距离为3.1km，本项目不在其管控范围内，与生态规划相符。

2、环境质量底线

根据《2019年南京市环境质量公报》，全市生态环境质量稳中向好。环境空气质量有所改善，PM_{2.5}年均值同比下降4.8%；水环境质量显著提升，达近年来最好水平；城市集中式饮用水源地水质安全优良。严格落实“长江大保护”，有效服务全市高质量发展。史上最严“治气攻坚40条”深入推进，重点水污染防治措施全面完善。本项目废水、废气、固废均得到合理处置，噪声对周边影响较小，不会突破项目所在地的环境质量底线。因此本项目的建设符合环境质量底线标准。

3、资源利用上线

本项目用水取自当地自来水，不会达到资源利用上线；项目占地符合当地规划要求，亦不会达到资源利用上线。

4、环境准入负面清单

本项目属电子加速器辐照应用项目，根据国家发展和改革委员会《产业结构调整指导目录（2019年本）》，电子加速器辐照应用属于鼓励类“六、核能”中第6条“同位素、加速器及辐照应用技术开发”项目，是目前国家鼓励发展的新技术应用项目。

本项目辐照加工过程中产生的电离辐射经屏蔽体防护及距离衰减后，其所致的周围职业人员和公众的年剂量符合本次评价所确定的剂量约束值要求。因此，本项目具有放射实践的正当性，符合现行的国家产业政策。项目符合当前国家产业政策要求，故不属于环境准入负面清单内的项目。

综上所述，本项目建设满足生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线，且不在环境准入负面清单中，符合“三线一单”环保要求。

评价标准

1、《电离辐射防护与辐射源安全基本标准》（GB18871-2002）：

工作人员职业照射和公众照射剂量限值	
对象	要求
职业照射 剂量限值	工作人员所接受的职业照射水平不应超过下述限值： ①由审管部门决定的连续 5 年的年平均有效剂量，20mSv ②任何一年中的有效剂量，50mSv
公众照射 剂量限值	实践使公众有关关键人群组的成员所受的平均剂量估计值不应超过下述限值： ①年有效剂量，1mSv； ②特殊情况下，如果 5 个连续年的年平均剂量不超过 1mSv，则某一单一年份的有效剂量可提高到 5mSv。
剂量约束值通常应在公众照射剂量限值 10%~30%（即 0.1mSv/a~0.3mSv/a）的范围之内。	
<p>辐射工作场所的分区</p> <p>应把辐射工作场所分为控制区和监督区，以便于辐射防护管理和职业照射控制。</p> <p>控制区：</p> <p>注册者和许可证持有者应把需要和可能需要专门防护手段或安全措施的区域定为控制区，以便控制正常工作条件下的正常照射或防止污染扩散，并预防潜在照射或限制潜在照射的范围。</p> <p>监督区：</p> <p>注册者和许可证持有者应将下述区域定为监督区：这种区域未被定为控制区，在其中通常不需要专门的防护手段或安全措施，但需要经常对职业照射条件进行监督和评价。</p> <p>2、《电子加速器辐照装置辐射安全和防护》（HJ979-2018）：</p> <p>重点引用：</p> <p>4.2 辐射防护要求</p> <p>4.2.1 辐射防护原则</p> <p>（1）辐射实践的正当性</p> <p>电子加速器辐照装置的建设立项，必须进行正当性分析，以确定其该项目的正当性。</p> <p>（2）辐射防护的最优化</p> <p>电子加速器辐照装置的设计和建造要求所有照射剂量都保持在限值以内，并在考虑社会和经济因素之后，个人受照剂量的大小、受照射的人数以及受照射的可能性均应保持在可合理达到的尽量低的水平，即 ALARA（As Low As Reasonably Achievable）原则。</p> <p>（3）个人剂量约束</p> <p>辐射工作人员职业照射和公众照射的剂量限值应满足 GB18871 的要求。</p> <p>在电子加速器辐照装置的工程设计中，辐射防护的剂量约束值规定为：</p> <p>a) 辐射工作人员个人年有效剂量为 5mSv；</p> <p>b) 公众成员个人年有效剂量为 0.1mSv。</p> <p>4.2.2 辐射屏蔽设计依据</p> <p>电子加速器辐照装置的屏蔽设计必须以加速器的最高能量和最大束流强度为依据。</p>	

电子加速器辐照装置外人员可到达区域屏蔽体外表面 30cm 处以外区域周围剂量当量率不能超过 2.5 μ Sv/h。如屏蔽体外为社会公众区域，屏蔽设计必须符合公众成员个人剂量约束值规定。

本标准适用的能量不高于 10MeV 的电子束和能量不高于 5MeV 的 X 射线，在辐射屏蔽设计中不需考虑所产生的中子防护问题。

5 电子加速器辐照装置的辐射屏蔽

5.1 屏蔽设计原则

电子加速器辐照装置在屏蔽设计时，不仅要考虑最大束流功率时的屏蔽要求，在能量和束流强度可调情况下，还要考虑在最大能量和/或最大束流强度组合下的屏蔽差异。

5.2 屏蔽设计计算

5.2.1 屏蔽设计计算应包括：辐照室和主机室及各自迷道、屋顶、孔洞等。

5.2.2 屏蔽设计和计算结果应在设计文件中加以说明。

5.2.3 电子加速器辐照装置的屏蔽计算方法可参见附录 A。对于专用 X 射线辐照装置，应根据加速器厂商提供的转换靶参数或 X 射线发射率进行计算。对于即可用于电子束辐照也可用于 X 射线辐照的辐照装置，应按照电子加速器辐照装置的屏蔽计算方法计算。

6 电子加速器辐照装置的安全设计

6.1 联锁要求

在电子加速器辐照装置的设计中必须设置功能齐全、性能可靠的安全联锁保护装置，对控制区的出入口门、加速器的开停机和束下装置等进行有效联锁和监控。

安全联锁引发加速器停机时必须自动切断高压。

安全联锁装置发生故障时，加速器不能运行。安全联锁装置不得旁路，维护与维修后必须恢复原状。

6.2 安全设施

(1) 钥匙控制。加速器的主控钥匙开关必须和主机室门和辐照室门联锁。如从控制台上取出该钥匙，加速器应自动停机。该钥匙必须与一台有效的便携式辐射监测报警仪相连。在运行中该钥匙是唯一的且只能由运行值班长使用；

(2) 门机联锁。辐照室和主机室的门必须与束流控制和加速器高压联锁。辐照室门或主机室门打开时，加速器不能开机。加速器运行中门被打开则加速器应自动停机；

(3) 束下装置联锁。电子加速器辐照装置的控制与束下装置的控制必须建立可靠的接口和协议文件。束下装置因故障偏离正常运行状态或停止运行时，加速器应自动停机；

(4) 信号警示装置。在控制区出入口处及内部应设置灯光和音响警示信号，用于开机前对主

机室和辐照室内人员的警示。主机室和辐照室出入口设置工作状态指示装置，并与电子加速器辐照装置联锁；

(5) 巡检按钮。主机室和辐照室内应设置“巡检按钮”，并与控制台联锁。加速器开机前，操作人员进入主机室和辐照室按序按动“巡检按钮”，巡查有无人员误留；

(6) 防人误入装置。在主机室和辐照室的人员出入口通道内设置三道防人误入的安全联锁装置（一般可采用光电装置），并与加速器的开、停机联锁；

(7) 急停装置。在控制台上和主机室、辐照室内设置紧急停机装置（一般为拉线开关或按钮），使之能在紧急状态下终止加速器的运行。辐照室及其迷道内的急停装置应采用拉线开关并覆盖全部区域。主机室和辐照室内还应设置开门机构，以便人员离开控制区；

(8) 剂量联锁。在辐照室和主机室的迷道内设置固定式辐射监测仪，与辐照室和主机室的出入口门等联锁。当主机室和辐照室内的辐射水平高于仪器设定的阈值时，主机室和辐照室门无法打开；

(9) 通风联锁。主机室、辐照室通风系统与控制系统联锁，加速器停机后，只有达到预先设定的时间后才能开门，以保证室内臭氧等有害气体浓度低于允许值；

(10) 烟雾报警。辐照室应设置烟雾报警装置，遇有火险时，加速器应立即停机并停止通风。

6.3 其他要求

6.3.3 通风系统

(1) 主机室和辐照室应设置通风系统，以保证辐照分解臭氧等有害气体浓度满足 GBZ2.1 的规定，有害气体的排放应满足 GB3095 的规定。

(2) 臭氧的产生和排放，其计算模式和参数见附录 B。

(3) 辐照室内的主排气口应设置在易于排放臭氧的位置，例如扫描窗下方的位置。

(4) 排风口的高度应根据 GB3095 的规定、有害气体排出量和辐照装置附近空气与气象资料计算确定。

3、工作场所臭氧的控制水平

根据《辐射加工用电子加速器工程通用规范》（GB/T25306-2010）及《工作场所有害因素职业接触限值 第1部分：化学有害因素》（GBZ2.1-2019）规定，工作场所空气中臭氧最高容许浓度为 $0.3\text{mg}/\text{m}^3$ 。

4、项目管理目标限值

综合考虑《电离辐射防护与辐射源安全基本标准》（GB18871-2002）、《电子加速器辐照装置辐射安全和防护》（HJ979-2018）等评价标准，确定本项目的管理目标：

(1) 职业照射：根据《电离辐射防护与辐射源安全基本标准》（GB18871-2002）第 4.3.2.1 条的规定，对任何工作人员，由来自各项获准实践的综合照射所致的个人总有效剂量不超过由审管部门决定的连续 5 年的年平均有效剂量（但不可作任何追溯平均）20mSv。项目管理要求按上述标准中规定的职业照射年有效剂量约束限值的 1/4 执行，即 5mSv/a。

(2) 公众照射：第 B1.2.1 条的规定，实践使公众中有关关键人群组的成员所受到的平均剂量估计值不应超过年有效剂量 1mSv。项目管理要求按上述标准中规定的公众照射年有效剂量约束限值的 1/10 执行，即 0.1mSv/a。

6、参考资料

(1) 《辐射防护导论》，方杰主编。

(2) 《江苏省环境天然贯穿辐射水平调查研究》（辐射防护 第 13 卷第 2 期，1993 年 3 月），江苏省环境监测站。

江苏省室内、室外天然贯穿辐射所致（空气吸收）剂量率（单位：nGy/h）

	室外剂量率	室内剂量率
均值	79.5	115.1
标准差 (s)	7.0	16.3

注：评价时取均值的±3 倍标准差。

表 8 环境质量和辐射现状

环境质量和辐射现状

一、项目地理和场所位置

南京天诗新材料科技有限公司位于南京六合经济开发区槽坊路 29 号。公司厂区东南侧为康正路，西南侧为空地，西北侧为南京正道化工实业有限公司，东北侧为火炬路。

本项目 2 座电子加速器机房位于厂区 4#车间西南部，4#车间东侧为 1#车间，南侧为 6#车间，西侧为 5#车间，北侧为装配车间。2 座电子加速器机房东南侧为上料、卸料区，西南侧为 2#加速器机房控制室和工具间，西北侧为车间内过道，东北侧为 1#加速器机房控制室和线缆薄膜收发区，上方无建筑，下方为土层。2 座电子加速器机房平面布置示意图附图 4。

本项目周边环境现状见图 8-1~图 8-4。



图 8-1 厂区东南侧



图 8-2 厂区西南侧



图 8-3 厂区西北侧



图 8-4 厂区东北侧

二、辐射环境现状调查

根据《环境地表 γ 辐射剂量率测定规范》（GB/T14583-1993）相关方法和要求，在进行环境现场调查时，于本次新建2台电子加速器辐照项目拟建址及周围环境进行布点，测量辐射剂量率现状。监测结果见表8-1，监测点位示意图见图8-5。

监测单位：南京瑞森辐射技术有限公司

检测仪器：6150AD6/H+6150AD-b/H型X- γ 辐射监测仪（设备编号：NJRS-126，检定有效期：2019年11月13日~2020年11月12日，检定单位：江苏省计量科学研究院，检定证书编号：Y2019-0101472）

能量范围：60keV~1.3MeV

剂量率范围：1nSv/h~99.9 μ Sv/h

监测日期：2020年8月28日

天气：阴

温度：28 $^{\circ}$ C

湿度：53%RH

监测布点：根据《辐射环境监测技术规范》（HJ/T 61-2001）有关布点原则进行布点。

质量控制：本项目监测单位南京瑞森辐射技术有限公司已通过计量认证（证书编号：161012050353，检测资质见附件4），具备有相应的检测资质和检测能力，监测按照南京瑞森辐射技术有限公司《质量管理手册》和《辐射环境监测技术规范》（HJ/T 61-2001）的要求，实施全过程质量控制。

监测人员、监测仪器及监测结果：监测人员均经过考核并持有合格证书，所有监测仪器均经过计量部门检定，并在有效期内，监测仪器使用前经过检验，监测报告实行二级审核。

评价方法：参照江苏省天然贯穿辐射剂量水平调查结果，评价项目周围的辐射环境质量。

表8-4 新建2台电子加速器辐照项目拟建址周围X- γ 辐射剂量率

测点编号	测点描述	测量结果 (nSv/h)
1	电子加速器机房拟建址中部	99
2	电子加速器机房拟建址东侧	112
3	电子加速器机房拟建址南侧	98
4	电子加速器机房拟建址西侧	101
5	电子加速器机房拟建址北侧	95

注：测量数据未扣宇宙响应值。

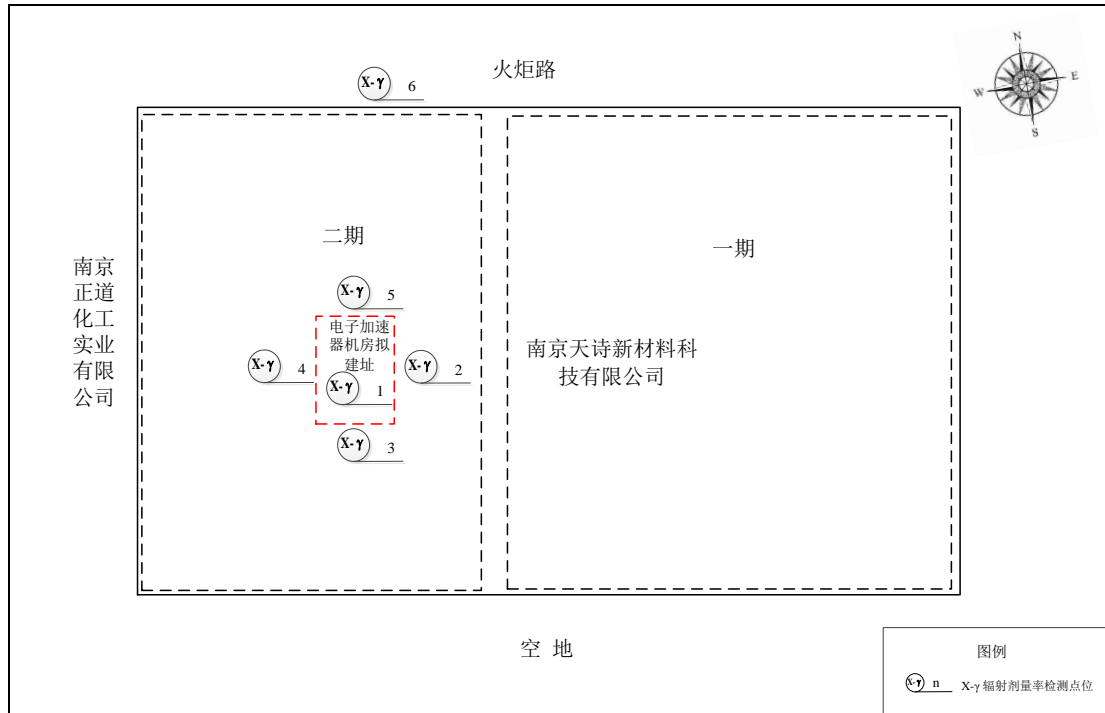


图 8-5 新建 2 台电子加速器辐照项目拟建址周围环境 X-γ 辐射监测点位示意图

由表 8-1 监测结果可知，南京天诗新材料科技有限公司新建 2 台电子加速器辐照项目拟建址周围环境贯穿辐射剂量率在 79nSv/h~112nSv/h 之间，位于江苏省环境天然贯穿辐射水平涨落区间，属江苏省环境天然贯穿辐射本底水平。

表 9 项目工程分析与源项

工程设备与工艺分析

一、工程设备

南京天诗新材料科技有限公司拟在厂区 4#车间西南部新建 2 座工业电子加速器机房，机房内各配备 1 台型号为 AB2.5-40/1200 型工业电子加速器，用于对公司聚四氟乙烯材料产品等进行辐照裂解、改性。本项目配备的电子加速器技术参数见表 9-1。

表 9-1 本项目配备的电子加速器技术参数一览表

型号	AB2.5-40/1200	AB2.5-40/1200
工作场所	1#加速器机房	2#加速器机房
生产厂家	无锡爱邦辐射技术有限公司	无锡爱邦辐射技术有限公司
最大电子线能量	2.5MeV	2.5MeV
最大束流强度	40mA	40mA
束流损失率	0.5%	0.5%
主射束方向	0°	0°
电子扫描宽度	1200mm	1200mm
工作方式	连续	连续

工业电子加速器的主要组成部分包括：高压系统、高频振荡器、加速管、电子枪、引出扫描系统、真空系统、气体处理系统、水冷系统、辐射防护监测系统和控制系统等。工业电子加速器主体结构示意图 9-1。

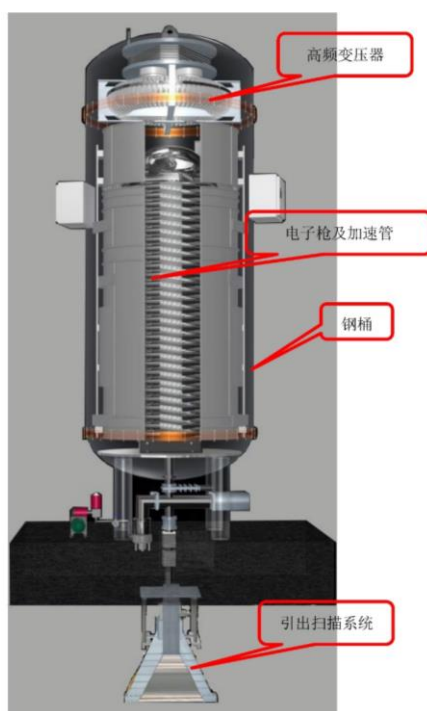


图 9-1 工业电子加速器主体结构示意图

(1) 直流高压发生器

直流高压发生器由高频振荡器和倍压整流芯柱组成

高频振荡器的作用是把电网的电能由工频转换为 120KHz 左右的高频，其性能决定着加速器的最大束功与束功转换效率。

振荡器的基本元件是振荡管。振荡管的供电采用阴极接直流负高压，阳极接直流地电位的模式，从而简化了振荡管的冷却回路。谐振回路由钢筒内的环形自耦变压器（构成回路的电感 L）和半圆筒高频电极与钢筒内壁和倍压芯柱之间的分布电容（构成回路的电容 C）组成。振荡管阳极与环形变压器初级之间通过高频电缆连接。栅极所需的正反馈电压则通过置于钢筒与高频电极之间的耦合电容板取得。

环形变压器是高频振荡器的关键部件，它需要在高频、高压和大功率负荷的条件下工作，要求漏磁小、Q 值高，结构牢固，制作和安装的工艺都要求较高。环形变压器的损耗仅次于振荡管，在相当程度上决定了加速器的束功转换效率。钢筒顶端安装有热交换器和风冷系统，把变压器散发的热量带走，并对钢筒内的其他部件进行冷却。

振荡管的直流负高压由可控硅直流稳压电源供电，它由一个工频三相升压变压器和一个三相桥式整流滤波单元组成，可输出 0~18kV、0~25A 的直流负高压。可控硅调节单元置于变压器初级回路中，用来改变初级进线电压从而调节振荡管的直流工作参数，以达到调节加速器端电压和束功的目的。可控硅调节单元还从加速器高压测量单元取得信号，通过计算机控制来稳定加速器的能量。



图 9-2 高频变压器

整流倍压系统是以两块垂直地固定在钢筒底板上的绝缘板为骨架，在两块绝缘板上间隔均匀地从下至上各安装一排硅堆，两排硅堆彼此依次联接组成一条螺旋上升的硅堆整流链。在每个硅堆的连接点上水平地安装一个半电晕环，两列上下整齐排列的半电晕环，构成了整流倍压系统的圆柱外观，并把硅堆屏蔽在其中（参见图 9-3）。对称的两列半电晕环正好与固定在钢筒内壁的两个对称的半圆筒高频电极同轴对应，

每个半电晕环与高频电极之间即构成了分布电容 C_{se} 。半电晕环和电极之间的尺寸配合精确，其表面平滑光亮。这种几何结构与静电加速器非常相似，其几何设计，必须既满足高频耦合参数的要求，也必须符合高压静电场的场形设计。

硅堆是加速器的关键部件之一。它由整流芯子和带保护球隙的金属屏蔽盒组成，每个硅堆的平均输出电压为 50kV。整流芯子由数百只硅二极管串联而成，其电路设计采取了均压和限流措施。

所有高频高压和直流高压的部件都安装在压力钢筒内，充以 0.65MPa 的氮气干燥绝缘气体，使得加速器具有足够安全的绝缘强度。

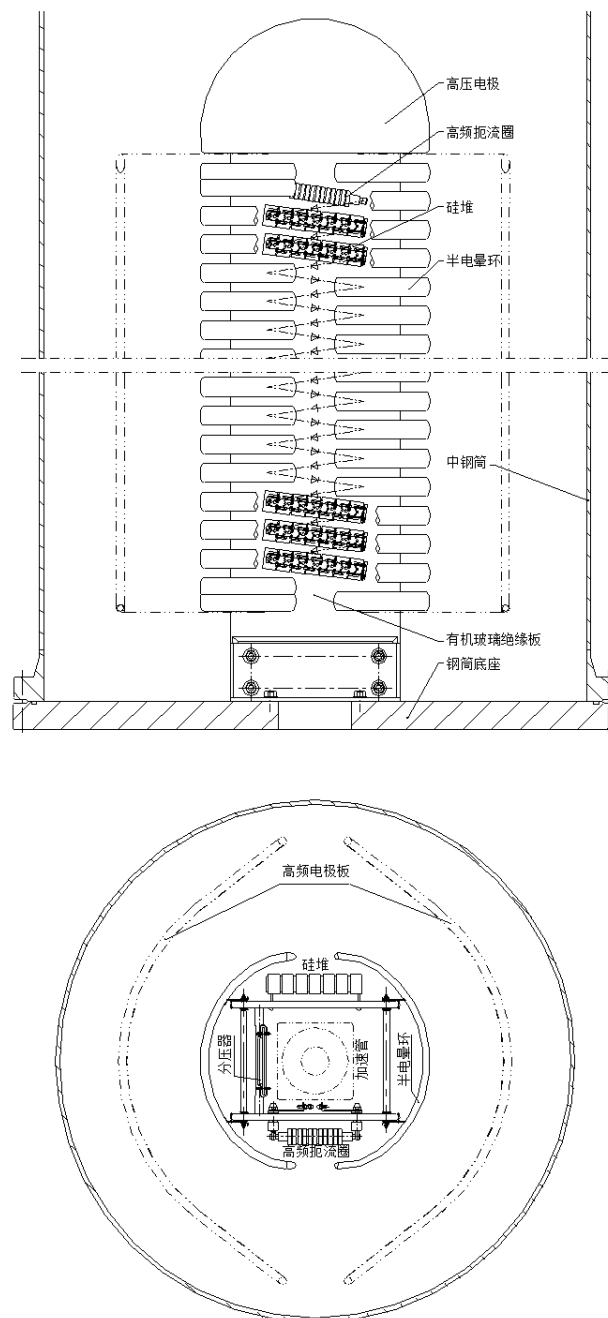


图 9-3 倍压整流芯柱

(2) 束流加速系统

束流加速系统由加速器管和电子枪组成。

加速器管 是电子在其中成束并被加速的部件。它需要在高真空中($10^{-5}\sim 10^{-6}$ Pa)稳定可靠地建立一个均匀的高梯度直流加速电场($0\sim 20\text{kV/cm}$)。由于真空中的击穿放电机制复杂,至今还不十分清楚,因此,加速管成为加速器里最脆弱的环节,是各类高压型加速器提高端电压的主要限制。在制造、运输、安装和运行时均须小心谨慎。

加速管的基本单元是长约 300mm 的工艺段,采用先进的金属陶瓷焊接工艺制成。整根加速管由一定数量的工艺段组装而成。由于在制造和装配过程中排除了有机污染,每个焊缝都经过严格的处理和检测,因此这种加速管比用有机胶粘接方法制造的加速管机械强度高,真空性能好,电性能优越,使用寿命也更长。

加速管安装在整流芯柱的中心,顶端与高压球帽相接,底端接地。其电位分布大体与整流柱中的电位分布一致。加速管外侧装有均压电阻链,使其具有独立分压,每个绝缘环还装有保护放电球隙,以防止过电压冲击。加速器主体见图 9-4。

电子枪 加速管的顶端安装电子枪,电子枪采用由钨合金丝绕制的直热式盘香形阴极,钨丝直径 $0\sim 0.8\text{mm}$ 。阴极加热后发出的电子被加速管上端的引出极(也称吸极)引出成束进入加速管加速。为了在钛窗处获得所需要的束斑尺寸,电子枪和引出区以及整根加速管的电场要合理配置,经计算确定。

电子枪的供电功率由置于高压球帽内的发电机提供。发电机由固定在钢筒底座上的变频电机通过一根绝缘轴带动。改变变频电机的工作频率,即可方便快速地改变发电机的转速从而改变电子枪的加热电流,达到调节束流的目的。这样的供电方式,束流和频率单一对应,跟随快,便于和束下装置联动,有利于提高工作效率和辐照产品的质量。图 9-5 所示为电子枪和加速管。

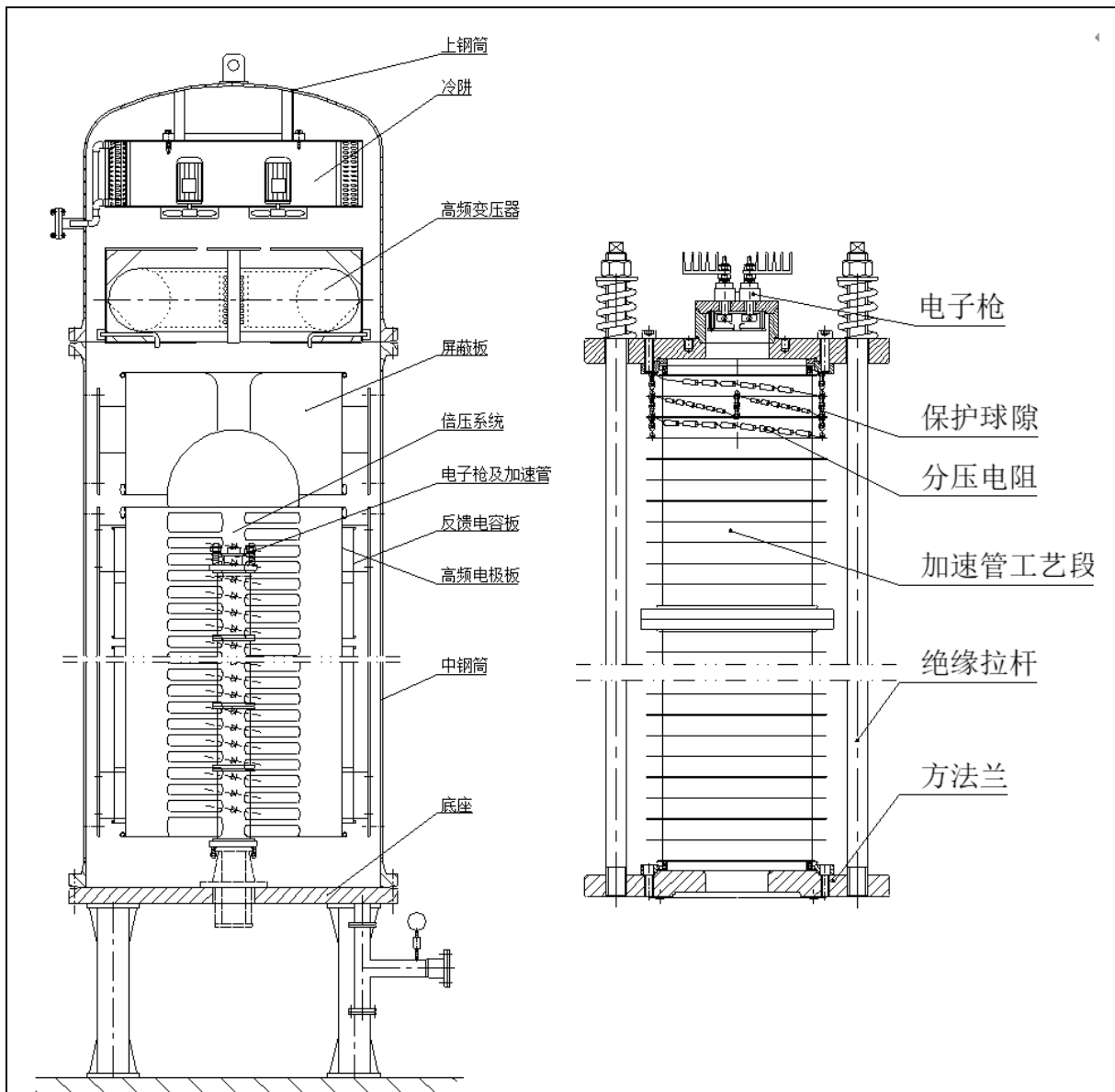


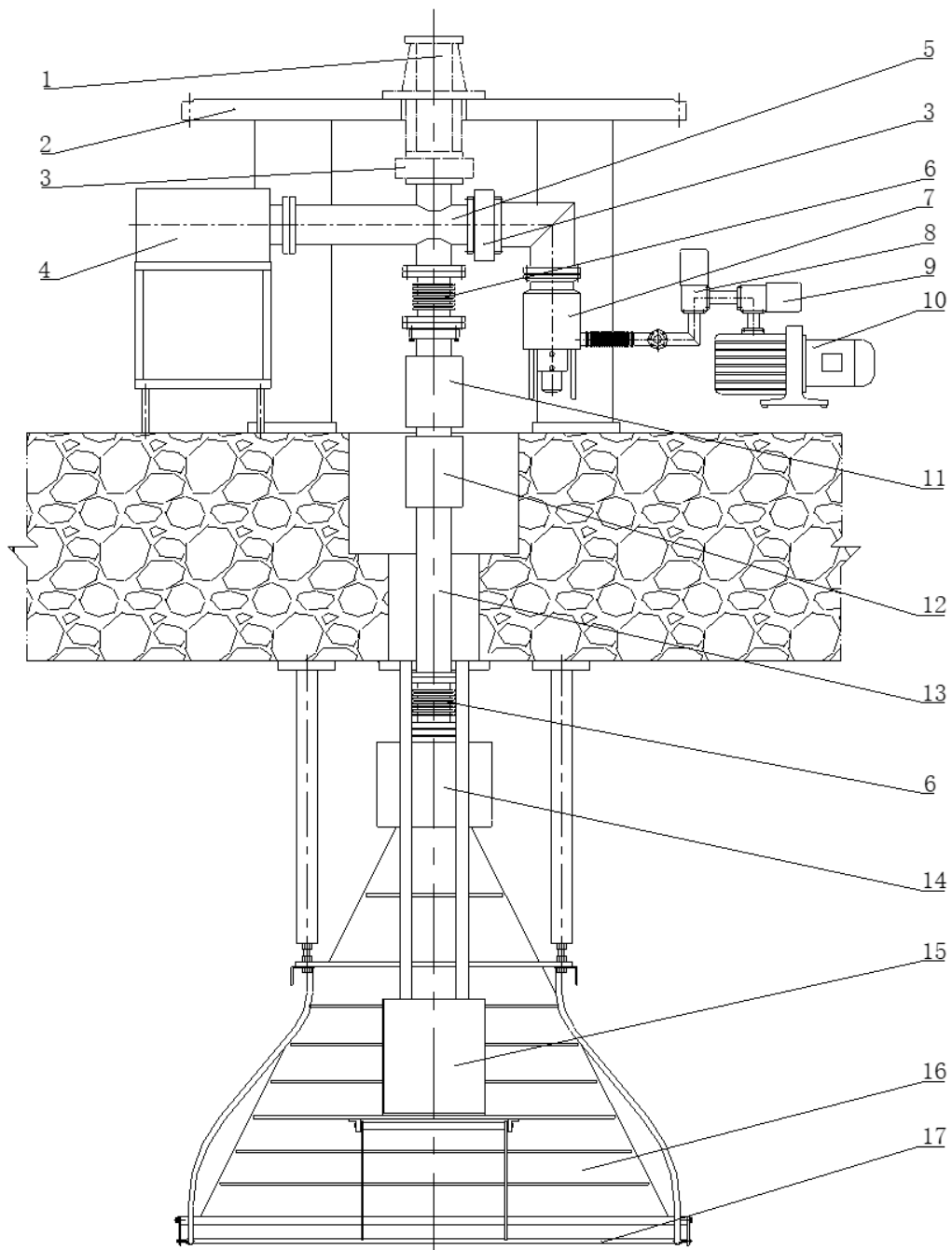
图 9-4 加速器主体

图 9-5 电子枪和加速管

(3) 扫描引出系统

电子束离开加速管后经漂移管进入辐照厅。穿过扫描磁铁组件时，在三角波磁场的作用下，进行 X 和 Y 相互垂直两个方向的扫描。最后经长条形的钛窗引出。钛箔的厚度既要有足够的强度以抵抗真空压力，又要尽量减少电子束在穿越时的能量损耗。即使如此，钛箔上的能耗仍旧相当可观，因此沿钛窗安装了一把风刀，针对钛箔进行强风冷却。

另外，在加速管出口至扫描磁铁之间的漂移管外面，还安装有聚焦线圈和导向线圈，用以调节束流的聚焦和方向。引出扫描系统见图 9-6。



1、加速管支架 2、钢筒底座 3、插板阀 4、溅射离子泵 5、四通 6、波纹管 7、分子泵 8、电磁真空截至阀 9、电磁真空带充气阀 10、机械泵 11、聚焦线圈 12、导向线圈 13、漂移管 14、芯管及扫描线圈 15、气动箱 16、扫描盒 17、束流挡板

图 9-6 真空抽气与引出扫描系统

(4) 绝缘气体处理系统

绝缘气体处理系统的功能有二：1) 加速器检修时回收气体，2) 通过气体的循环去除其中的水分和运行中因放电生成的有毒有害分解产物。

该系统的主要部件如下：

①储气筒，为加速器检修时储存氮气气体用。

②压缩机机组，由无油压缩机、干燥塔、过滤器及相应的管道部件组成，用于将气体向加速器钢筒或向储气筒进行压缩。

③真空泵机组

由真空泵、油过滤器及相应的管道部件组成，用于对钢筒和储气筒抽气。

在加速器检修打开钢筒前，它必须把钢筒内的氮气抽尽并输送到压缩机的入口以便压入储气筒；在加速器检修完毕灌气之前，它必须将钢筒内的空气抽尽，以保证纯度。

上述各部件被紧凑地集成在一个带有控制面板的机箱中，整个系统采用电动执行元件和程序控制，通过面板上的按钮操作，即可按规定自动完成相应的流程步骤，避免误动作。

二、工作原理及工艺流程

1、工作原理

本项目使用的工业电子加速器，由三大部分组成：加速器主机、高频振荡器、加速器控制台。其工作原理为：首先，将低压工频电能，用高频振荡器变成高频电能，输送给高压发生器；再将此升压的高频电压加在空间耦合容器上，通过该耦合电容分别加到主体上的各个整流盒上，此时每一个耦合环上得到几十千伏的直流高压，由于各级串联，电压叠加，从而在高端获得很高的电压。加速器电子枪中的灯丝产生的电子云，引入到加了高压的加速管，最终形成高能电子束，电子束从加速器出口输出，进入扫描空间，利用磁场将成束的电子扫开成一定的宽度，从金属膜构成的输出窗引出，对运动的被照物体进行辐照。

本项目被辐照的产品有聚四氟乙烯颗粒和电线电缆。利用电子束辐照可使 PTFE（聚四氟乙烯）分子的碳链发生断裂，导致 PTFE 发生裂解，通过控制辐射剂量并结合研磨或气流粉碎法可制备 PTFE 超细粉；利用电子束辐照高分子材料发生辐射交联反应可改变材料性质，如电线电缆被辐照后，其绝缘性、耐高温性、抗张强度等均提高，进而提高其整体技术指标。

2、工艺流程及产污环节

辐照加工是根据辐照加工产品品种、性质、体积、辐照要求，制定辐照区辐照位置、辐照剂量和辐照时间等技术措施，辐照完成后，经标记包装、质量检验和用户签收等工序或发货或入库暂存。公司主要对生产的聚四氟乙烯颗粒和线缆薄膜进行辐照加工，现对辐照加工工艺流程简述如下：

①调整好加速器运行参数，调整束下传输装置传输速度；

②将聚四氟乙烯颗粒或电线电缆放置传输系统上，调整收、放系统的位置；

③工作人员车间内巡视加速器周边、控制室、放卷处等处，主要由聚四氟乙烯颗粒或电线电缆传输系统开始巡视，再进入加速器室内进行巡视，巡视确定辐照室及加速器室内无人且观察加速器室外视频装置确定无人后按下加速器室及辐照室内巡视按钮，再启动加速器；加速器操作人员与巡视人员为同一人，操作人员按照规章制度进行巡视可确保加速器启动前巡视工作安全；

④工作人员现场检查各项安全措施无异常，并通过视频装置再次查看室内情况，确保无人逗留；

⑤启动辐照装置，通过传输装置从加速器辐照室西侧货物进口输送进入加速器辐照室，辐照对象通过束下传输装置从加速器辐照室东侧产品进出口传送出，收卷系统进行产品收放。辐照过程中会产生 X 射线、臭氧及氮氧化物。

整个辐照工艺流程流水线自动操作，工作人员在加速器机房控制室内操作加速器，另有工作人员在辐照室外上料、卸料区或线缆收放区对产品进行收放。

本项目拟使用的 2 台电子加速器均可以对公司生产的聚四氟乙烯颗粒进行辐照。其中 1#加速器不仅可以对聚四氟乙烯颗粒进行辐照还可以对电线电缆进行辐照。

电线电缆通过 1#加速器机房北墙上的线缆薄膜通道进出辐照室，线缆薄膜通道内置于辐照室墙体中，线缆薄膜斜穿过辐照室北侧两道屏蔽墙及北墙后进入辐照室

本项目电子加速器辐照线缆的工作流程和主要产污环节如图 9-2 所示。

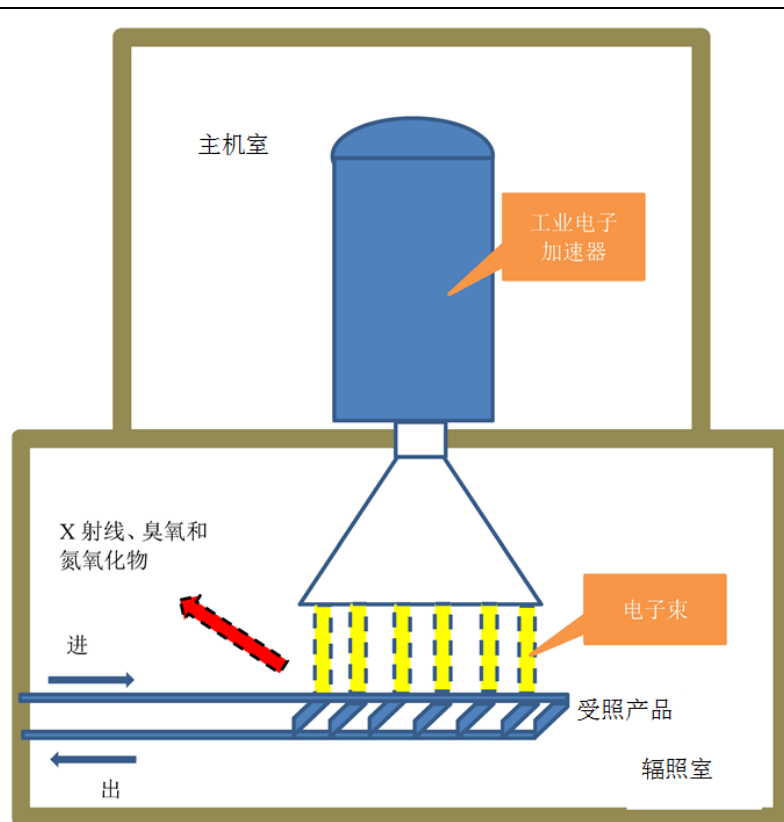


图 9-2 电子加速器辐照产品的工作流程和主要产污环节示意图

污染源项描述

一、放射性污染

工业电子加速器在进行辐照时电子枪发射电子，电子经加速管加速并经扫描扩展成为均匀的有一定宽度的电子束。其中辐照室内电子束打到机头及其他高靶物质时会产生韧致 X 射线，X 射线的贯穿能力较强，会对辐照室周围环境造成辐射影响，这部分 X 射线是本项目的主要 X 射线来源。此外，电子在加速过程中，部分电子会丢失，它们打在加速管壁上，产生少量 X 射线，均会对辐照室周围环境造成辐射污染。

由于电子加速器在运行时产生的高能电子束，其贯穿能力远弱于 X 射线，在 X 射线得到充分屏蔽的条件下，电子束亦能得到足够的屏蔽。因此，在电子加速器开机辐照期间，X 射线辐射为项目主要的污染因素。

本项目电子加速器的技术参数列表详见表 9-2。

表 9-2 本项目 2 台电子加速器主要技术参数表

型号	AB2.5-40/1200	AB2.5-40/1200
工作场所	1#加速器机房	2#加速器机房
生产厂家	无锡爱邦辐射技术有限公司	无锡爱邦辐射技术有限公司
最大电子线能量	2.5MeV	2.5MeV
最大束流强度	40mA	40mA

束流损失率	0.5%	0.5%
主射束方向	0°	0°
电子扫描宽度	1200mm	1200mm
工作方式	连续	连续

二、非放射性污染

本项目运行过程中没有放射性废水、放射性废气及放射性固体废物产生。但空气在强 X 射线电离辐射的作用下，会产生一定量的臭氧和氮氧化物。电子加速器输出的直接致电离粒子束流越强，臭氧和氮氧化物的产额越高。加速器机房在良好通风条件下，臭氧和氮氧化物很快弥散在大气环境中，臭氧在空气中短时间可自动分解为氧气，这部分废气对周围环境影响较小。这里主要考虑辐照室内产生的臭氧对停机后进入人员的影响，需保证其有害气体浓度满足 GB/T 25306-2010 及 GBZ2.1-2019 规定的有害气体职业接触限值要求。

本项目电子加速器运行期间，噪声源主要来自冷却水循环水泵、高频机、风机。

公司在对上述设备采取安装减震及实体隔离等措施后，其对外界的噪声影响较小，不会对周围环境产生明显影响，因此噪声不作为本项目的主要污染评价因子。

本项目电子加速器冷却采用循环冷却水系统，不外排。

本项目辐射工作人员产生的少量生活污水和生活垃圾。

表 10 辐射安全与防护

项目安全设施

一、工作场所布局及分区

南京天诗新材料科技有限公司拟在厂区 4#车间西南部新建 2 座电子加速器机房，机房内各配备 1 台型号为 AB2.5-40/1200 的电子加速器，用于对公司聚四氟乙烯产品等进行辐照裂解、改性。

本项目 2 座电子加速器机房均为地上二层混凝土结构，辐照室位于一层，室内布置电子加速器辐照窗，出束方向向下；主机室位于二层，布置电子加速器的钢桶，主机室外布置如冷却水循环系统、电源变频器和气体系统等辅助设施。

辐照室、主机室均建有迷道，主机室入口处设有防护门。1#工业电子加速器机房控制室位于机房北墙外，2#工业电子加速器机房控制室位于加速器机房南墙外，电子加速器工作时，辐射工作人员位于一层的控制室内设置机器参数并监控加速器运行情况，受照产品收放人员位于辐照室迷道口外的上料、卸料区或 1#加速器机房北墙线缆进出口外的线缆收放区。电子加速器出束时，辐照室及主机室内均无人员停留，本项目加速器机房布局合理可行。

为加强辐射防护管理和职业照射控制，本项目拟将 2 座加速器机房辐照室、主机室为辐射防护控制区，电子加速器工作过程中，任何人不得进入控制区，并在辐照室迷道外、主机室防护门外设置电离辐射警告标志及中文警示说明等；拟将控制室、加速器机房周围辅助设施、线缆薄膜收放区和上料、卸料区作为辐射防护监督区，控制室门口设置电离辐射警示标志，监督区边界地面明显处粘贴警示线及监督区标识，电子加速器开机工作过程中，除辐射工作人员外，其他人员严格限制进入。

本项目辐射防护分区的划分符合《电离辐射防护与辐射源安全基本标准》（GB18871-2002）中关于辐射工作场所的分区规定。南京天诗新材料科技有限公司 2 座工业电子加速器机房平面布置及分区见图 10-1。

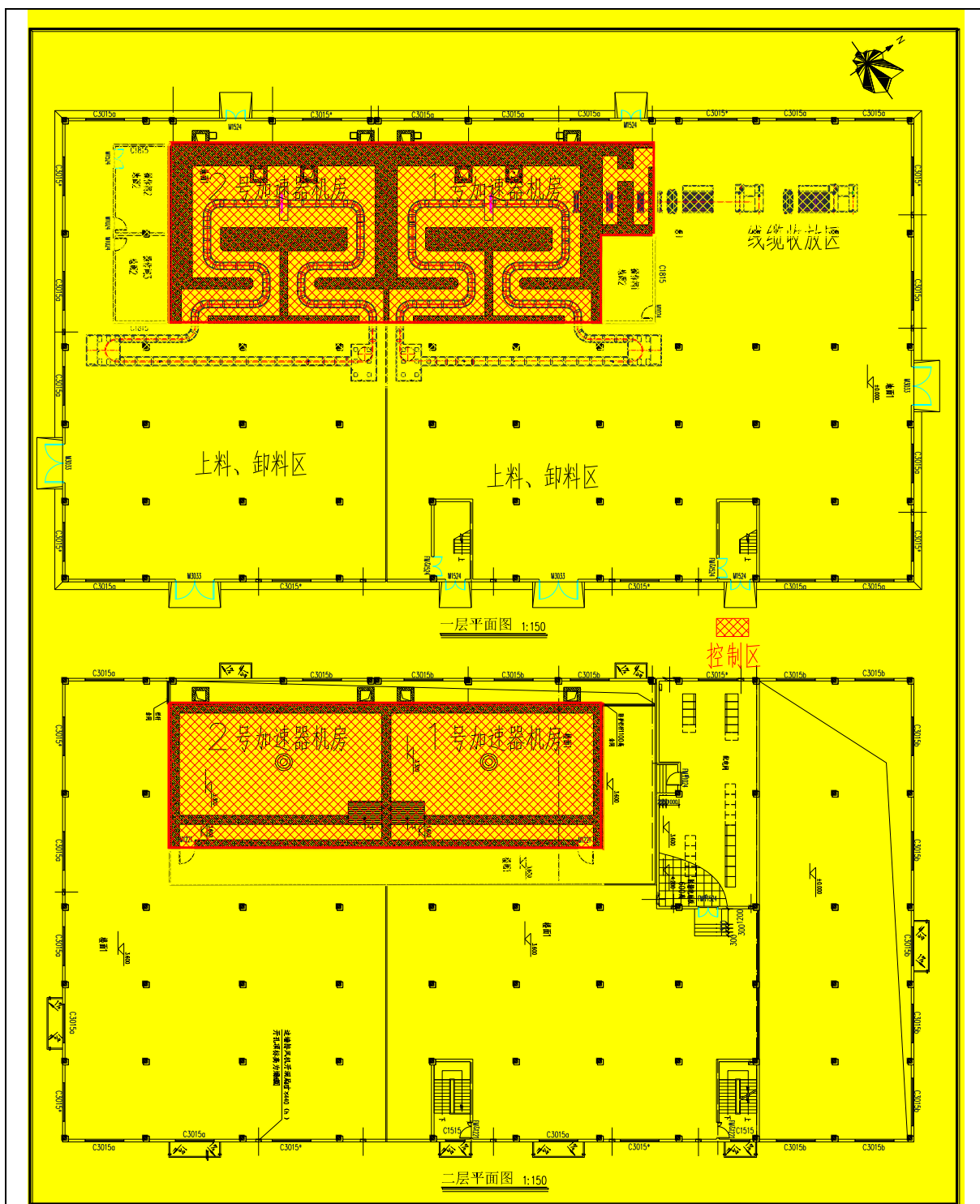


图 10-1 本项目 2 座加速器机房辐射防护分区示意图

二、辐射防护屏蔽设计

本项目 2 座电子加速器机房位于厂区 4#车间西南部，为地上二层混凝土结构，一层为辐照室，二层为主机室及辅助设施。一层、二层之间通过楼梯连接。本项目加速器机房屏蔽设计图见附图 5，具体屏蔽设计参数见表 10-1。

表 10-1 加速器机房屏蔽设计参数表

加速器机房	区域	位置		屏蔽设计（厚度及材质）
1#加速器机房	一层辐照室	东墙	迷道内墙	180cm 砼
			迷道墙	85cm 砼
			迷道外墙	60cm 砼
			防护门	普通防盗门
		南墙	170cm 砼	
		西墙	170cm 砼	
		北墙	170cm 砼	
		电线电缆通道屏蔽内墙	120cm 砼	
		电线电缆通道屏蔽外墙	50cm 砼	
		顶部	100cm 砼	
	二层主机室	东墙	迷道内墙	70cm 砼
			迷道外墙	70cm 砼
		南墙	70cm 砼	
		西墙	70cm 砼	
北墙		70cm 砼		
顶部		35cm 砼		
防护门		普通防盗门		
2#加速器机房	一层辐照室	东墙	迷道内墙	180cm 砼
			迷道墙	85cm 砼
			迷道外墙	60cm 砼
		南墙	170cm 砼	
		西墙	170cm 砼	
		北墙	170cm 砼	
		顶部	100cm 砼	
		防护门	普通防盗门	
	二层主机室	东墙	迷道内墙	70cm 砼
			迷道外墙	70cm 砼
		南墙	70cm 砼	
		西墙	70cm 砼	
		北墙	70 cm 砼	
		顶部	35cm 砼	
防护门		普通防盗门		
注：混凝土的密度不低于 2.35g/cm ³ 。				

三、辐射安全及防护措施

1、辐射安全措施

为确保辐射安全，保障工业电子加速器安全运行，避免在电子加速器辐照期间人员误留或误入辐照室内发生误照事故，本项目的所有电子加速器设计有相应的辐射安全装置和保护措施。主要有：

(1) **钥匙控制**。本项目的加速器机房均设有控制室，控制室内将设置控制柜。控制柜上设计有电子加速器的钥匙开关，只有该钥匙就位后才能开启电源，启动电子加速器进行出束作业；钥匙开关未闭合状态时，电子加速器无法开机出束。同时，电子加速器的开关钥匙也是该加速器机房主机室的防护门开关钥匙，并且主机室防护门上的钥匙在防护门未关闭上锁的情况下，钥匙是无法取出的。当工作人员需要打开防护门进入主机室时，该工作人员必须携带该电子加速器的开关钥匙。因此，电子加速器在开机出束时，由于没有开关钥匙，防护门无法打开；在防护门打开的情况下，由于开关钥匙在防护门上，此情况下电子加速器必然无法开机出束。南京天诗新材料科技有限公司拟为每台电子加速器的辐射工作人员配备 2 台个人剂量报警仪，其中 1 台个人剂量报警仪与工业电子加速器的开关钥匙相连，工业电子加速器的开关钥匙是唯一的且由运行值班长保管使用。

(2) **门机联锁**。电子加速器主机室防护门与电子加速器装置联锁，在防护门未闭合的状态下，电子加速器不能启动工作；在电子加速器高压启动后，一旦防护门被打开，联锁装置将立即切断电子加速器的高压，使电子加速器立即停止出束。

(3) **束下装置联锁**。辐照室内的传输系统均与该辐照室内的电子加速器联锁。电子加速器未出束时，当辐照室内的传输系统出现故障时，将不能启动该辐照室的电子加速器进行出束作业；在电子加速器正常出束作业情况下，当辐照室内的传输系统出现故障，将立即切断加速器电源，使得该辐照室内的电子加速器立即停止出束。

(4) **信号警示装置**。辐照室迷道口处、主机室防护门处设置醒目的“当心电离辐射警告标志”和工作状态指示灯及音响警示信号，工作状态指示灯与电子加速器高压连锁，当电子加速器启动时，指示灯将亮起并发出闪烁信号，音响警示装置启动伴有蜂鸣，以提醒周围人员勿靠近。

(5) **巡检按钮**。主机室和辐照室内拟设置“巡检按钮”，并与控制台联锁。电子加速器开机前，辐射工作人员进入主机室和辐照室按序按动“巡检按钮”，巡查有无人员误留；未按下“巡检按钮”前，电子加速器将不能进行出束作业。

(6) **防人误入装置**。辐照室、主机室人员出入口通道，各设计有 3 道相互独立的光电装置（不同厂家或不同品牌的红外线感应装置）并分别与电子加速器联锁。3 道光电装置安装高度分别距离地面 0.8m、1m 和 1.2m，当有人员误入辐照室、主机室，身体将任意一处红外线挡住后，若电子加速器处于开机状态下，将立即自动切断电源，电子加速器将立即停止出束，同时发出异常情况下的警示声音。通过此措施，防止在电子加速器开机过程中，人员误入辐照室、主机室造成误照射。

(7) **急停装置**。在辐照室、主机室的入口处、迷道和辐照室及主机室内各墙面均设计有紧急停机开关，紧急停机开关距地面高度约 1.4m；在电子加速器控制柜上同样设计有紧急停机开关。所有紧急停机开关均有明显的标志，供应急停止使用。当出现紧急情况时，只需按下任一紧急停机开关，则该辐照室内的电子加速器将立即切断高压，停止出束。在紧急情况、事故处理完毕后，需将紧急停机开关复位后，电子加速器才能重新启动。在辐照室、主机室内的四面墙壁上，距离地面高度约 1.3m 处，拟安装拉线开关。当拉线开关正常时，电子加速器方可启动进行出束作业；当电子加速器正常启动出束作业过程中，若拉拽拉线开关，则该辐照室内的电子加速器将立即切断高压，停止出束。在紧急情况、事故处理完毕后，需将拉线开关本地复位，电子加速器才能重新启动。在辐照室、主机室内靠近防护门处设置紧急开门装置，便于人员在紧急情况下撤离辐照室、主机室。

(8) **剂量联锁**。在辐照室和主机室的迷道内拟设置固定式辐射监测系统探头，与辐照室和主机室的出入口门等联锁，显示面板位于控制室内。当显示面板上的辐射剂量率大于预设值时，将发出警告信号。通过固定式辐射监测系统，辐射工作人员可以及时了解电子加速器的工作情况以及辐照室、主机室中的辐射水平。

(9) **通风联锁**。本项目拟在辐照室设置排风机与控制系统联锁，辐照室排风机正常工作后，电子加速器才能出束；在排风机未正常工作时，电子加速器将无法进行出束作业。在电子加速器正常运行过程中，当排风机发生故障时，电子加速器将立即停止出束作业。加速器的控制软件设计有正常停机后排风机延迟关闭系统，即：电子加速器正常停止出束后，排风机将继续工作至少 5min，在 5min 内，即使对排风机发出停止工作指令，排风机仍将有效工作 5min。若电子加速器非正常停止出束，则排风系统的运行不受限制。

(10) **烟雾报警**。本项目拟在辐照室排风管道出口位置设置烟雾报警装置，遇有火险时，电子加速器将立即停机并停止通风。

(11) **实时摄像监视**。建设单位在辐照室内设有摄像监视系统，监控图像实时显示在控制室的监控电视上，使控制室的工作人员可清楚地观察到辐照室内电子加速器的工作情况，如发生意外情况可及时处理。为了避免强辐射场对视频信号的干扰，建设单位拟在迷道口安装视频摄像头，通过反射镜来获取辐照室内图像。

本项目拟设置的辐射安全装置和保护措施符合《电子加速器辐照装置辐射安全和防护》（HJ979-2018）中的相关要求，在落实以上辐射安全措施后，本项目的辐射安全措施能够满足辐射安全要求。

本项目工业电子加速器机房辐射安全装置示意图见图 10-2。

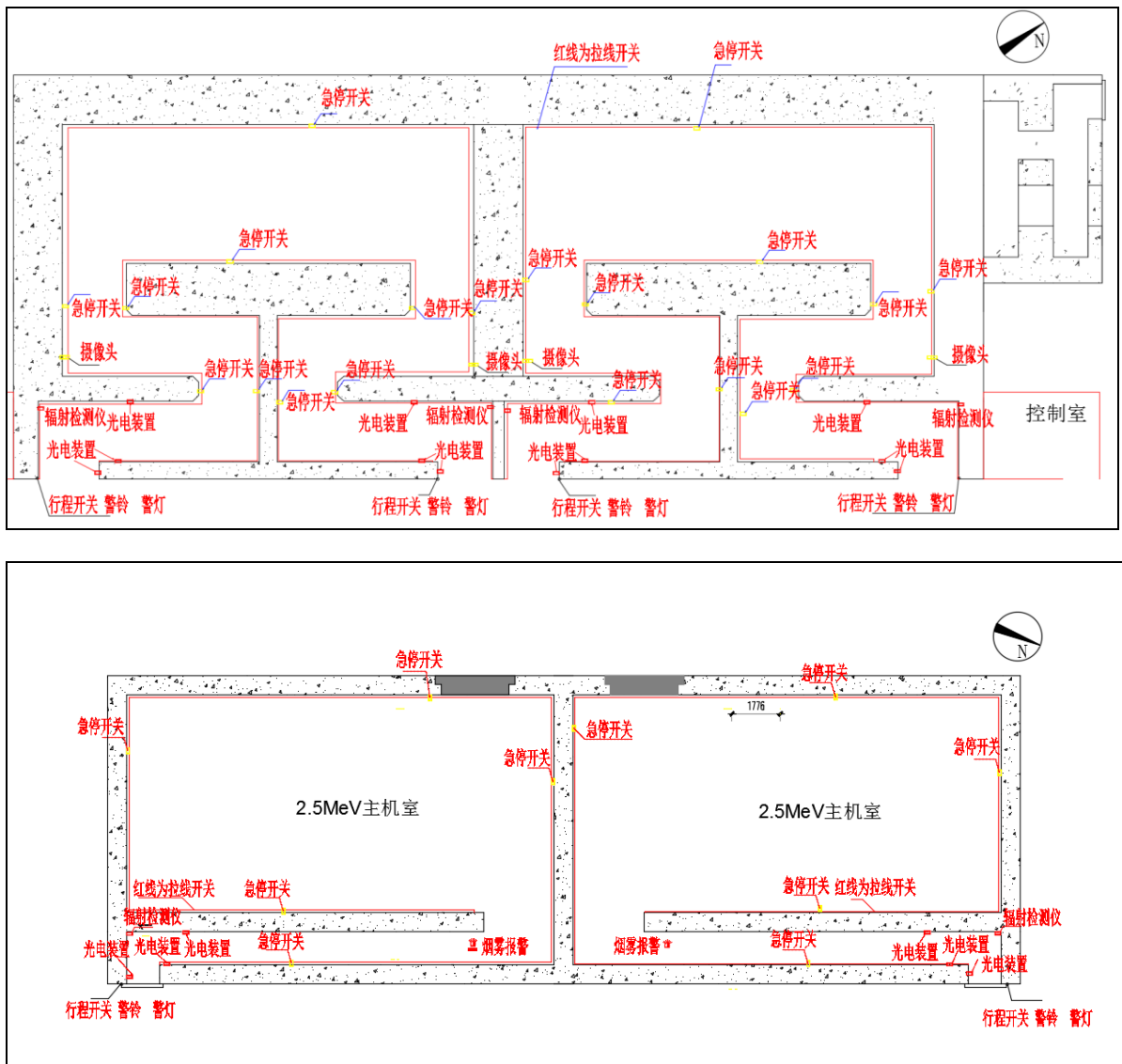


图 10-2 本项目加速器机房辐射安全装置示意图

四、监测仪器和防护用品

根据《放射性同位素与射线装置安全许可管理办法》要求，开展工业辐照的单位应配备与辐射类型和辐射水平相适应的防护用品和监测仪器，包括个人剂量测量报警、辐射监测等仪器。

南京天诗新材料科技有限公司拟为本项目配备辐射巡测仪 2 台、个人剂量报警仪 4 台。辐射工作人员工作时将佩戴个人剂量计，以监测累积受照情况。公司拟定期组织辐射工作人员进行健康体检，并将按相关要求建立放射工作人员个人剂量监测档案和职业健康监护档案。

三废的治理

本项目运行过程中没有放射性废水、废气及放射性固体废物产生。工作人员产生的普通生活污水，由厂内污水处理设施统一处理后接入市政污水管网。工作人员产生的一般生活垃圾，收集后，将交由城市环卫部门处理，对周围环境影响较小。

本项目电子加速器在工作状态时，高能电子束产生的韧致辐射（X 射线）会使辐照室内空气电离从而产生一定量的臭氧和氮氧化物。

本项目 2 座工业电子加速器辐照室各设置不锈钢离心排风机 2 台，单座电子加速器辐照室排风量拟设计为不小于 $15000\text{m}^3/\text{h}$ ，本项目 2 座加速器机房辐照室体积均为 264.0m^3 ，则每小时换气次数约为 56.8 次之间。因主机室不产生韧致辐射，无臭氧及氮氧化物产生，未涉及排风装置。

本项目工业电子加速器辐照室排风口通过深埋地下风道连接到排气口，风道孔径为 $800\text{mm}\times 800\text{mm}$ ，管线埋地深度约为 950mm ，排放口标高 20m 。臭氧和氮氧化物通过排风管道排放至室外。辐照室进风为自然进风，未设置独立的进风管道。工业电子加速器运行期间及停机后风机一直保持运行，辐照室内保持负压状态，臭氧和氮氧化物等废气通过排风管道排出，对周围影响较小。

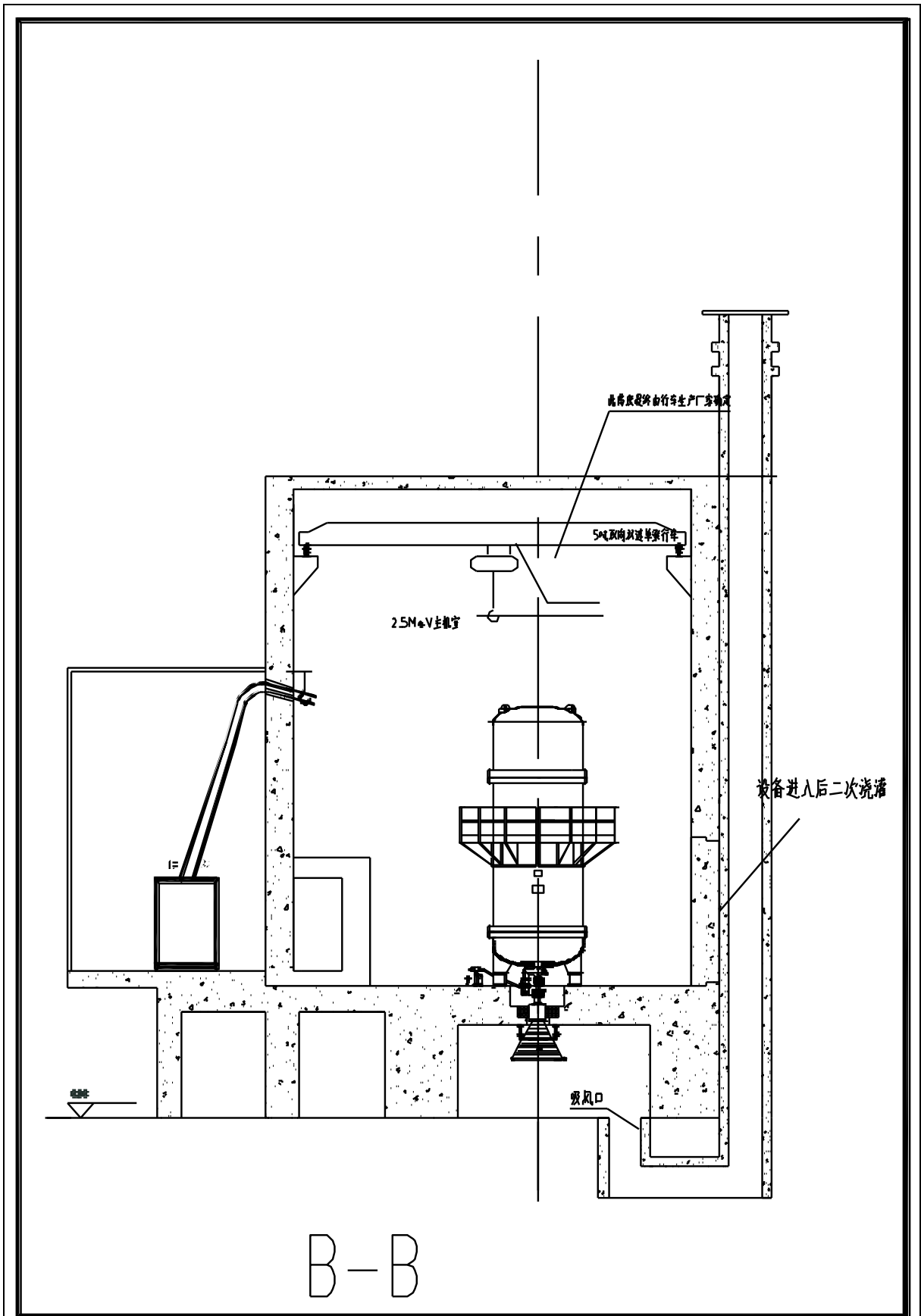


图 10-5 加速器机房排风管道布置示意图

表 11 环境影响分析

建设阶段对环境的影响

本项目 2 座工业电子加速器机房建设属于整个厂区基础建设的部分工程，整个厂区公司已于 2018 年 12 月 5 日取得原南京市六合区环境保护局关于“年产 7000 吨特种蜡粉体生产项目”的批复文件，文号：六环表复（2018）082 号（详见附件 3）。

本项目建设时将产生施工噪声、扬尘和建筑垃圾污染，建设施工时对环境会产生如下影响：

1、大气：本项目在建设施工期需进行的挖掘地基、打桩、混凝土浇筑等作业，各种施工将产生地面扬尘，另外机械和运输车辆作业时排放废气和扬尘，但这些方面的影响仅局限在施工现场附近区域。针对上述大气污染采取以下措施：

- ①及时清扫施工场地，并保持施工场地一定的湿度；
- ②车辆在运输建筑材料时尽量采取遮盖、密闭措施，以减少沿途抛洒；
- ③施工路面保持清洁、湿润，减少地面扬尘。

2、噪声：整个建筑施工阶段，如打桩机、混凝土搅拌机、卷扬机及载重车辆等在运行中都将产生不同程度的噪声，对周围环境造成一定的影响。在施工时需严格执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）的要求，尽量使用噪声低的先进设备，同时严禁夜间进行强噪声作业，如需连续施工，在夜间施工而产生环境噪声污染时，按《中华人民共和国环境噪声污染防治法》的规定，需取得当地人民政府或有关主管部门的证明，并公告附近居民。

3、固体废物：项目施工期间，会产生一定量以建筑垃圾为主的固体废弃物，委托有资质的单位清运，并做好清运工作中的装载工作，防止建筑垃圾在运输途中散落。

4、废水：项目施工期间，有一定量含有泥浆的建筑废水产生，对这些废水进行初级沉淀处理，并经隔渣后排放。

建设单位在施工阶段计划采取上述污染防治措施，将施工期的影响控制在公司厂内局部区域，对周围环境影响较小。

运行阶段对环境的影响

一、辐射环境影响分析

南京天诗新材料科技有限公司拟在厂区 4#车间西南部新建 2 座工业电子加速器机

房，2座机房内各配备1台型号为AB2.5-40/1200的工业电子加速器各1台，用于对公司生产的聚四氟乙烯产品等进行辐照裂解、改性。工业电子加速器运行时，电子束轰击靶、各结构材料和辐照产品都会产生韧致辐射（X射线），X射线是电子加速器运行过程中的主要辐射源。

偏离束流主方向的电子束照射到加速器桶体后产生韧致辐射（X射线），这部分射线为主机室的屏蔽对象。

电子加速器运行时，电子束出束方向竖直向下，在辐照室内电子束可能轰击的物质有3种：

- ①混凝土地面
- ②电子扫描窗下方的不锈钢阻挡板
- ③辐照产品：产品材料主要为聚四氟乙烯等

不同能量电子束轰击不同物料时，其韧致辐射（X射线）发射率不同。对同一种靶材料，不同方向上韧致X射线的发射率也不相同。本项目电子束辐照线缆时，3种轰击物质不锈钢Z值（原子序数）最大，X射线发射率最高，因此本报告保守选取不锈钢为轰击靶，来进行辐射防护评价。

根据《电子加速器辐照装置辐射安全和防护》（HJ979-2018）的要求，在本项目加速器机房外设定关注点。从保守角度出发，在加速器机房设计的尺寸厚度基础上，假定工业电子加速器最大功率运行并针对关注点最不利的情况进行预测计算。

本项目2座工业电子加速器机房主机室为对称设计，本次选择1#加速器机房主机室进行辐射屏蔽计算；本项目1#加速器机房辐照室除在北墙处增设电线电缆进出通道外，其余均与2#机房对称设计，本次选择1#加速器机房辐照室进行辐射屏蔽计算。

1、辐射影响评价模式

（1）直射X射线的屏蔽

$$H_M = \frac{D_{10} \cdot B_X \cdot T}{1 \times 10^{-6} \cdot d^2} \dots \dots \text{公式 11-1}$$

式中： H_M —参考点周围剂量当量率， $\mu\text{Sv/h}$ ；

B_X —X射线屏蔽透射比；

T —居留因子；

d —X射线源与参考点之间的距离， m ；

D_{10} —距离X射线辐射源1m处的标准参考点的吸收剂量率， Gy/h ；

$$B_x = 10^{-n} \dots \dots \text{公式 11-2}$$

$$n = \frac{S - T_1 + T_e}{T_e} \dots \dots \text{公式 11-3}$$

式中：S—屏蔽体厚度，cm；

T_1 —在屏蔽厚度中，朝向辐射源的第一个十分之一值层，cm；

T_e —平衡十分之一值层，该值近似于常数，cm；

n —为十分之一值层的个数。

$$D_{10} = 60 \cdot Q \cdot I \cdot f_e \dots \dots \text{公式 11-4}$$

式中：Q—X 射线发射率， $\text{Gy} \cdot \text{m}^2 \cdot \text{mA}^{-1} \cdot \text{min}^{-1}$ ；

I—电子束流强度，mA；

f_e —X 射线发射率修正系数。

(2) 侧向 X 射线的屏蔽

对于电子加速器辐照装置，很多情况下需要考虑侧向（相对电子束 90° 方向）X 射线的屏蔽，此时应将等效入射电子能量作为侧向入射电子的能量，然后按等效入射电子能量的特性参数，根据直射 X 射线屏蔽的方法进行计算。

(3) 迷道外入口（无防护门情况下）的剂量率估算

防护 X 射线的迷道，按照公式 11-5 可保守地估算迷道外入口的剂量率：

$$H_{1,rj} = \frac{D_{10} \alpha_1 A_1 (\alpha_2 A_2)^{j-1}}{(d_1 \cdot d_{r1} \cdot d_{r2} \dots d_{rj})^2} \dots \dots \text{公式 11-5}$$

式中： $H_{1,rj}$ —迷道出口处（无防护门情况下）的空气吸收剂量率， $\mu\text{Sv/h}$ ；

α_1 —入射到第一个散射体的 X 射线的散射系数；

α_2 —从以后的物质散射出来的 0.5MeV 的 X 射线的散射系数（假设对以后所有散射过程的相同的）；

A_1 —X 射线入射到第一散射物质的散射面积， m^2 ；

A_2 —迷道的截面积， m^2 ；

d_1 —X 射线源与第一散射物质的距离，m；

$d_{r1}, d_{r2} \dots d_{rj}$ —沿着迷道长轴的中心线距离；

j —第 j 个散射过程。

2、参数选取及计算结果

本项目 2 座电子加速器机房内各配备 1 台 AB2.5-40/1200 型电子加速器，电子加速器在最大电子射线束 2.5MeV 的能量下产生的韧致辐射，查《电子加速器辐照装置辐射安全和防护》（HJ979-2018）附录 A 表 A.1 中相应能量下电子束 X 射线发射率，90° 方向（朝向四周屏蔽墙和防护门）为 $2.5\text{Gy}\cdot\text{m}^2/\text{min}\cdot\text{mA}$ ，电子束在辐照低 Z 材料（不锈钢阻挡板）上 X 射线发射率修正系数为 0.5，最大电流 40mA，则一层辐照室 1m 处的标准参考点的吸收剂量率 D_{10} 为 3000 Gy/h。

入射电子能量 2.5MeV 时，在辐照室 90° 方向电子的相应等效能量为 1.6MeV，其在混凝土中的第一个十分之一值层 T_1 （内插）为 20.74cm，平衡十分之一值层 T_e （内插）为 18.66cm；在铁中的第一个十分之一值层 T_1 （内插）为 6.98cm，平衡十分之一值层 T_e （内插）为 6.36cm。

根据设备厂家设计资料，加速器机房二层主机室内偏离束流主方向的电子束能量约在 0.8MeV，束流损失率为 0.5%（即电子束流强度为 0.2mA）。参考附录 A 表 A.1，0.8MeV 能量下 X 射线发射率保守取 1.0MeV 能量下 90° 方向的值，为 $0.4\text{Gy}\cdot\text{m}^2/\text{min}\cdot\text{mA}$ ，修正系数取 0.5。则二层主机室 1m 处的标准参考点的吸收剂量率 D_{10} 为 2.4Gy/h。

入射电子能量 0.8MeV 时，在辐照室 90° 方向电子的相应等效能量约为 0.6MeV，其在混凝土中的第一个十分之一值层和平衡十分之一值层通过内插法取得，即 T_1 为 15.86cm， T_e 为 12.52cm；在铁中的第一个十分之一值层和平衡十分之一值层同样通过内插法取得，即 T_1 为 4.14cm， T_e 为 3.64cm。

3、主机室墙体及防护门屏蔽效果计算

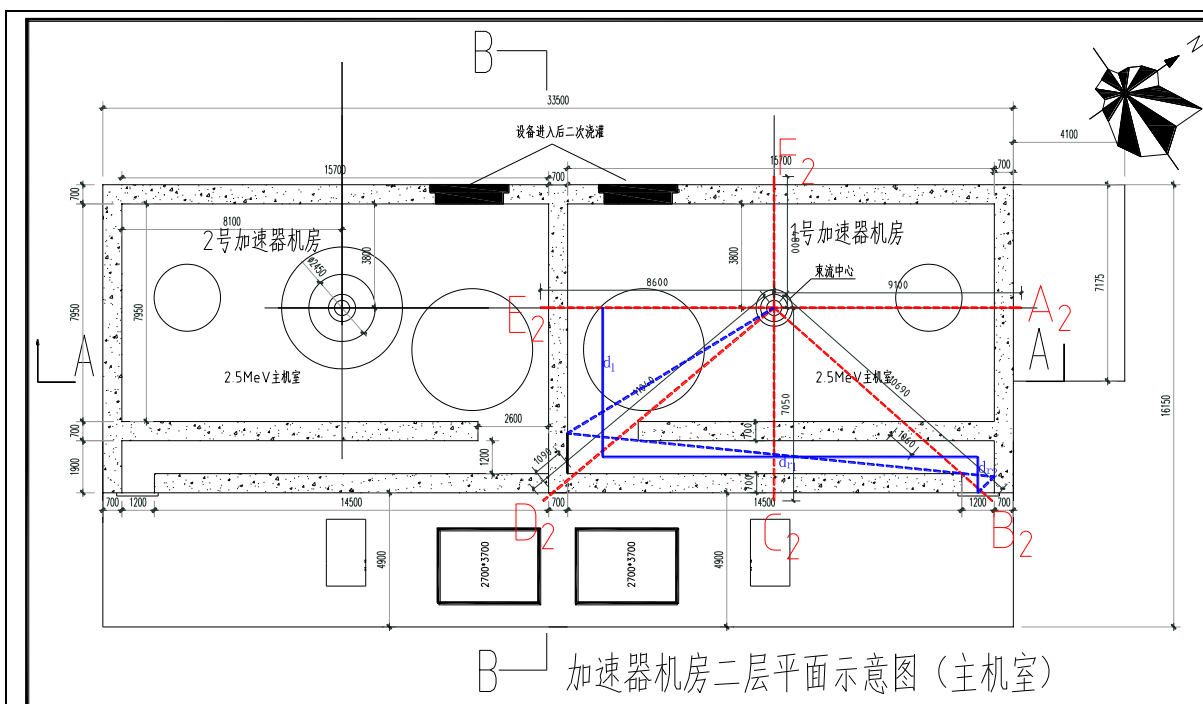


图 11-1 加速器机房主机室周围估算点位示意图

加速器机房二层主机室直射辐射屏蔽计算参数及参考点辐射剂量率见表 11-1。

表 11-1 加速器机房二层主机室直射辐射屏蔽计算参数及参考点辐射剂量率一览表

参考点	位置	S (cm) *	B_x	D_{10} (Gy·h)	d (m) *	剂量率 H_M ($\mu\text{Sv/h}$)
A2	东北墙	70 砵	4.74×10^{-6}	$60 \times 0.4 \times 0.2 \times 0.5 = 2.4$	9.10	0.137
C2	东南墙	140 砵	1.22×10^{-11}	$60 \times 0.4 \times 0.2 \times 0.5 = 2.4$	7.05	<0.001
D2	南墙	109 砵	3.64×10^{-9}	$60 \times 0.4 \times 0.2 \times 0.5 = 2.4$	11.04	<0.001
E2	西南墙	70 砵	4.74×10^{-6}	$60 \times 0.4 \times 0.2 \times 0.5 = 2.4$	8.60	0.154
F2	西北墙	70 砵	4.74×10^{-6}	$60 \times 0.4 \times 0.2 \times 0.5 = 2.4$	4.80	0.494
B2	迷道口	106 砵	6.31×10^{-9}	$60 \times 0.4 \times 0.2 \times 0.5 = 2.4$	10.69	<0.001

注: *屏蔽厚度 S 与距离 d 均直接由 CAD 图纸上读取。

根据加速器机房的迷道设计, 二层主机室的辐射经过 2 次散射可到达迷道门, 散射示意图见图 11-1, 迷道散射的散射面积、散射距离等计算参数及剂量率结果见表 11-2 所示。

表 11-2 1#加速器机房主机室迷道散射计算参数及结果一览表

位置	参数选取			迷道口外无屏蔽下剂量率 ($\mu\text{Sv/h}$)
主机室 迷道口	A_1 (m^2)		A_2 (m^2)	<0.001
	3.416		2.808	
	d_1 (m)	d_{r1} (m)	d_{r2} (m)	
	5.45	13.8	1.3	

本项目 1#加速器机房迷道口处考虑 X 射线直射剂量和迷道散射剂量的叠加影响,

迷道口的辐射剂量率估算结果见表 11-3。

表 11-3 1#加速器机房主机室迷道口处辐射剂量率计算结果

参考点	位置	直射剂量率($\mu\text{Sv/h}$)	散射剂量率 ($\mu\text{Sv/h}$)	防护门外剂量率 ($\mu\text{Sv/h}$)
B2	主机室迷道口	<0.001	<0.001	<0.001

4、辐照室室墙体及防护门屏蔽效果计算

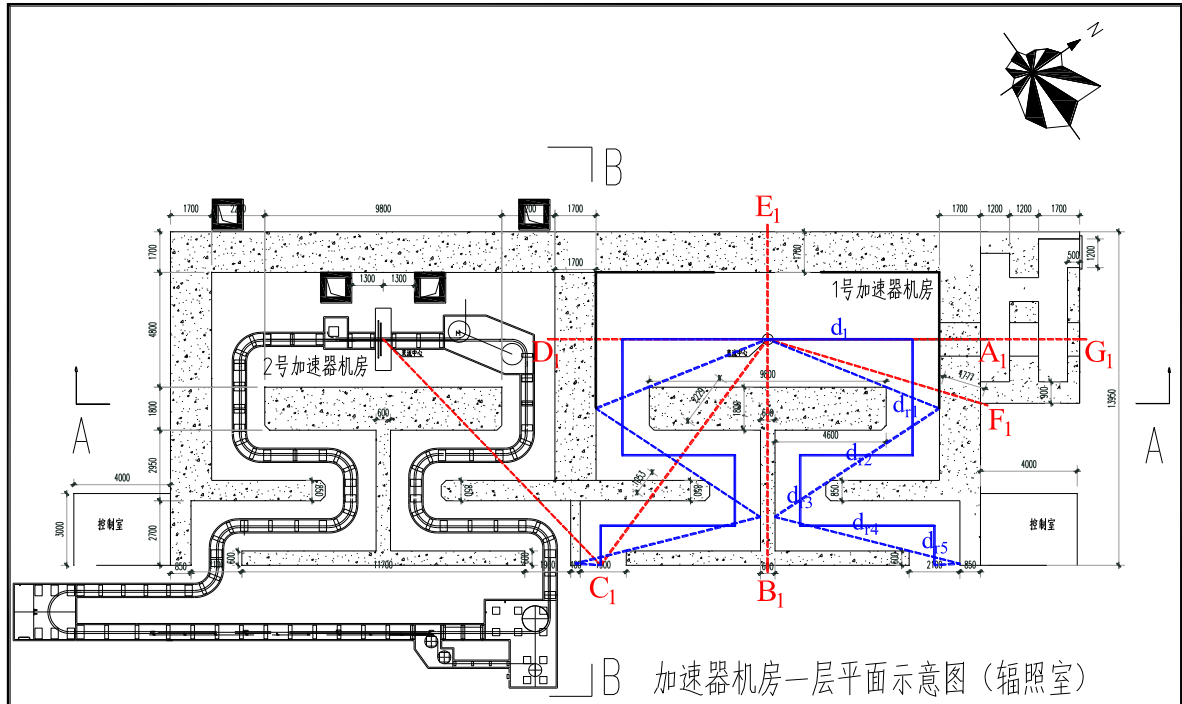


图 11-2 加速器机房辐照室周围估算点位示意图

加速器机房一层辐照室直射辐射屏蔽计算参数及参考点辐射剂量率见表 11-4。

表 11-4 加速器机房一层辐照室直射辐射屏蔽计算参数及参考点辐射剂量率一览表

参考点	位置	S (cm) *	B_x	D_{10} ($\text{Gy}\cdot\text{m}^2/\text{h}$)	d (m) *	剂量率 H_M ($\mu\text{Sv/h}$)
A1	东北墙	170 砣	1.00×10^{-9}	3000	9.10	0.036
B1	东南墙	240 砣	1.78×10^{-13}	3000	9.78	<0.001
D1	西南墙	170 砣	4.38×10^{-9}	3000	9.10	0.036
E1	西北墙	170 砣	1.00×10^{-9}	3000	4.80	0.131
C1	迷道口 (2#加速器直射)	317 砣	1.33×10^{-17}	3000	11.69	<0.001
	迷道口 (1#加速器直射)	426 砣	1.91×10^{-23}	3000	13.58	<0.001
F1	东北墙	177 砣	4.23×10^{-10}	3000	9.51	0.014
G1	电线电缆通道口	340 砣	7.77×10^{-19}	3000	13.20	<0.001

注: *屏蔽厚度 S 与距离 d 均直接由 CAD 图纸上读取。

根据加速器机房的迷道设计, 辐照室在辐照窗正下方产生的韧致辐射经过 3 次散

射后可到达防护门，散射示意图见图 11-2，迷道散射的散射面积、散射距离等计算参数及剂量率结果见表 11-5 所示。

表 11-5 1#加速器机房主机室迷道散射计算参数及结果一览表

位置	参数选取						迷道口外无屏蔽下剂量率 ($\mu\text{Sv/h}$)
辐照室迷道口	A_1 (m^2)	A_2 (m^2)	A_3 (m^2)	A_4 (m^2)	A_5 (m^2)		<0.001
	24.394	5.06	4.83	4.83	4.83		
	d_1 (m)	d_{r1} (m)	d_{r2} (m)	d_{r3} (m)	d_{r4} (m)	d_{r5} (m)	
	6	4.85	4.65	2.95	5.55	1.65	

本项目 1#加速器机房迷道口处考虑 X 射线直射剂量和迷道散射剂量的叠加影响，迷道口的辐射剂量率估算结果见表 11-6。

表 11-6 1#加速器机房主机室迷道口处辐射剂量率计算结果

参考点	位置	直射剂量率 ($\mu\text{Sv/h}$)	散射剂量率 ($\mu\text{Sv/h}$)	防护门外剂量率 ($\mu\text{Sv/h}$)
C1	辐照室迷道口	<0.001+<0.001	<0.001	<0.001

5、一层辐照室 X 射线源直射到二层主机室的辐射影响

本项目 1#加速器机房从一层辐照室 X 射线源直射到二层主机室周围参考点的辐射剂量率见表 11-7，参考点位示意图见图 11-3。

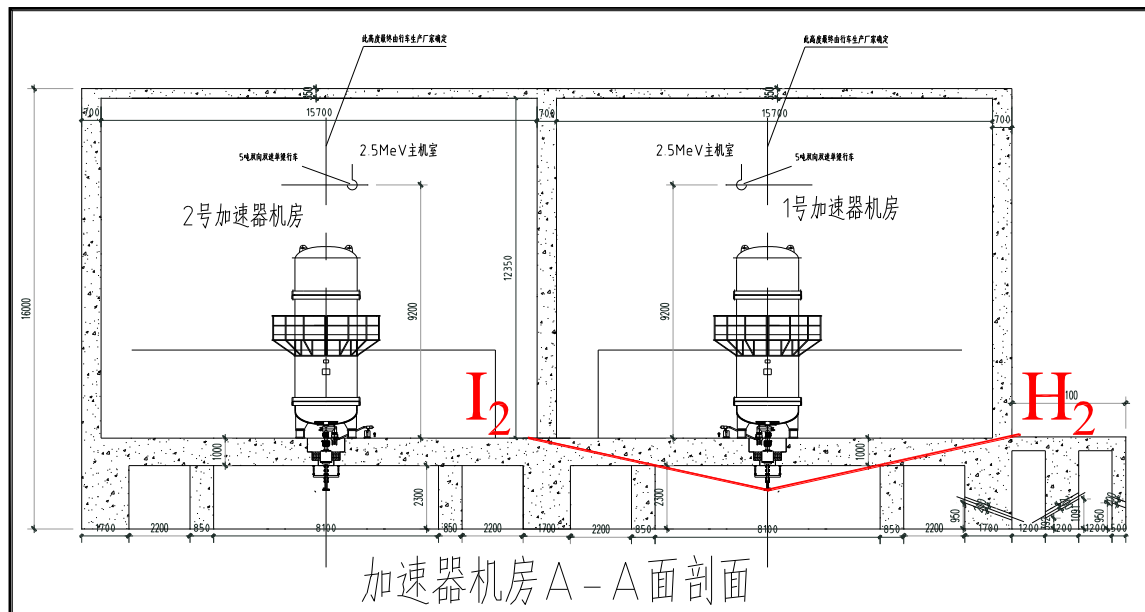


图 11-3-1 一层辐照室 X 射线源直射到二层主机室估算点位示意图

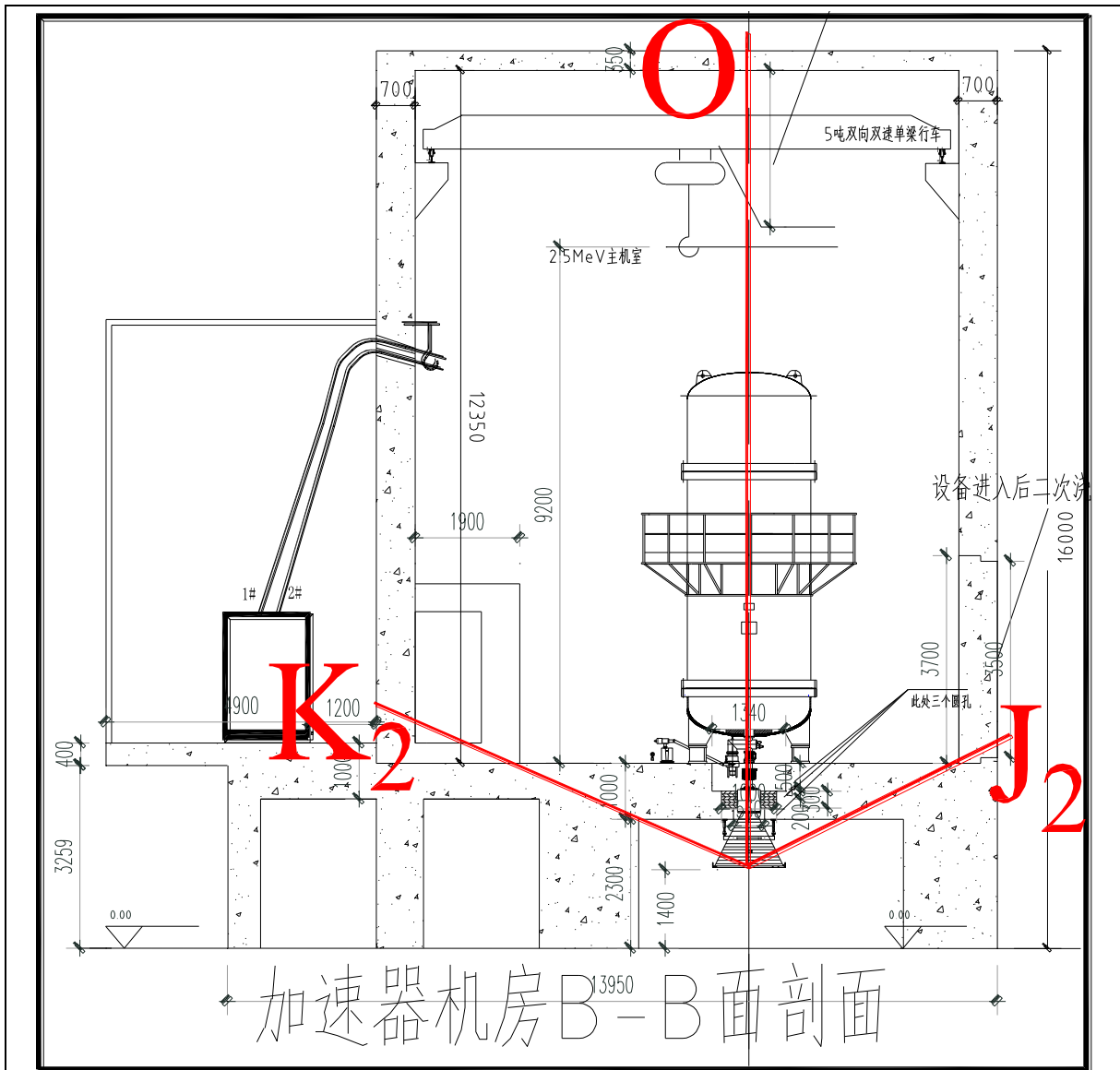


图 11-3-2 一层辐照室 X 射线源直射到二层主机室估算点位示意图

表 11-7 1#加速器机房辐照室到主机室周围参考点的直射辐射剂量率一览表

参考点	S (cm) *	B_x	D_{10} (Gy·m ² /h)	d (m) *	剂量率 (μSv/h)	
二层 主机 室周 围	H2	402 砧	3.69×10^{-22}	3000	9.551	<0.001
	I2	394 砧	9.93×10^{-22}	3000	7.754	<0.001
	J2	386 砧	2.66×10^{-21}	3000	9.076	<0.001
	K2	276 砧	2.09×10^{-15}	3000	5.587	0.008
	O	135 砧	7.53×10^{-8}	3000	14.86	1.02

注: *屏蔽厚度 S 与距离 d 均直接由 CAD 图纸上读取。

6、天空散射的辐射影响

电子加速器产生的辐射源通过屋顶泄漏, 再经过天空中大气的反散射, 返回至加速器周围的地面附近, 形成附加的辐射场, 这种现象称为天空反散射。根据 NCRP-151 号报告, 计算公式为:

$$H = \frac{2.5 \times 10^{-2} (B_{xs} \dot{D}_{10} \Omega^{1.3})}{(d_i d_s)^2} \dots \dots \text{公式 11-6}$$

式中： H —在距离 X 射线辐射源 d_s 处地面，天空反射的 X 射线周围剂量当量率，Sv/h；

B_{xs} — X 射线屋顶的屏蔽透射比；

Ω —由 X 射线源与屏蔽墙对向的立体角 (Sr)； $\Omega = 4\text{tg}^{-1} (a \cdot b / c \cdot d)$ ， a 是屋顶长度一半， b 是屋顶宽度一半， c 是源到屋顶表面中心距离， d 是源到屋顶边缘的距离；

d_i —在屋顶上方 2m 处离靶的垂直距离 (m)；

d_s — X 射线源至 P 点的距离 (m)。

本项目 2# 加速器机房天空反散射辐射剂量率见表 11-8。

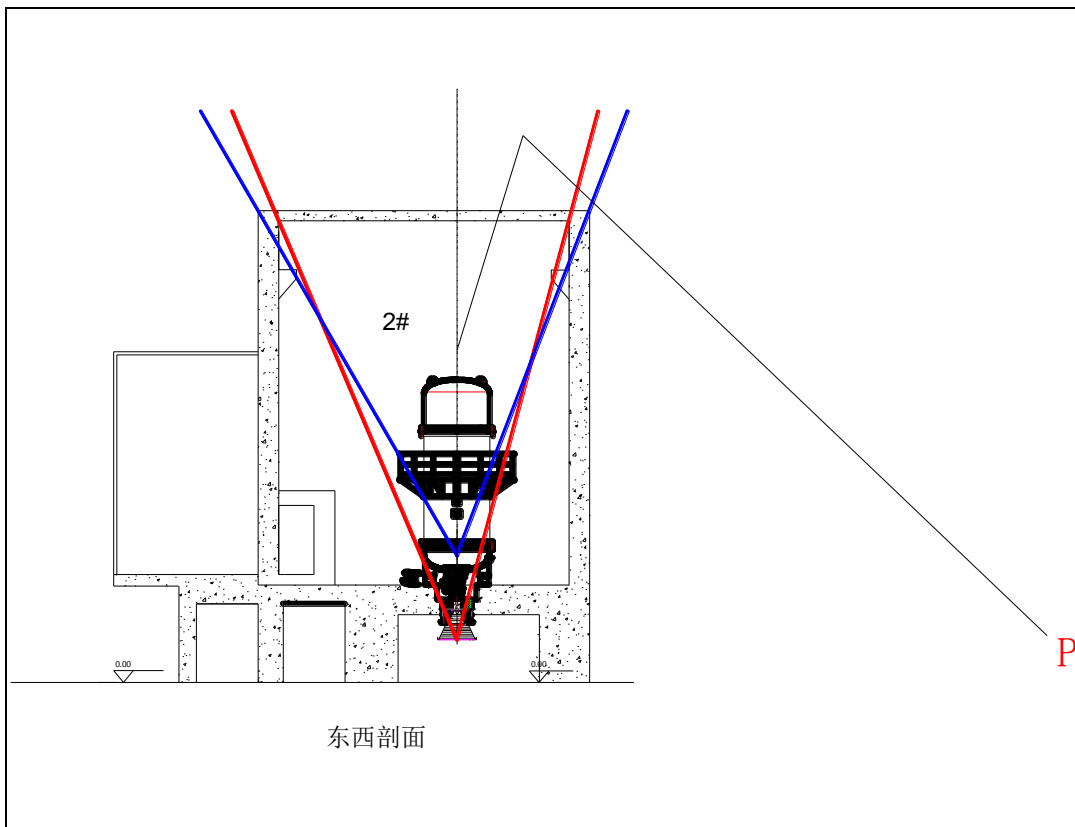


图 11-4 天空反散射估算点位示意图

表 11-8 1# 加速器机房屋顶天空反散射计算结果

参考点	楼层	D_{10} (Gy/h)	S (cm)	B_{xs}	d_s (m) *	d_i (m)	Ω	H ($\mu\text{Sv/h}$)
P	一楼辐照室	3000	135 砵	2.96×10^{-3}	20	16.56	1.12	<0.001
P	二楼主机室	2.4	35 砵	2.96×10^{-3}	20	13.70	0.83	<0.001

注：*参考点 P 选择加速器机房外公众人员经常驻留处，距 X 射线源水平距离为 20m。

7、结果汇总

表 11-9 2 座加速器机房辐照室和主机室各侧墙体、顶、门外理论估算结果汇总

*1#加速器机房		
参考点	位置	剂量率 ($\mu\text{Sv/h}$)
一层辐照室周围	南墙	0.036
	东墙	<0.001
	北墙	0.014
	西墙	0.131
	迷道口	<0.001
	线缆进出口	<0.001
二层主机室周围	南墙	0.154
	东墙	<0.001
	北墙	0.137
	西墙	0.502
	迷道口	<0.001
2#加速器机房		
一层辐照室周围	南墙	0.036
	东墙	<0.001
	北墙	0.036
	西墙	0.131
	迷道口	<0.001+<0.001+<0.001=<0.001
二层主机室周围	南墙	0.137+<0.001 \approx 0.137
	东墙	<0.001+<0.001=<0.001
	北墙	0.154+<0.001 \approx 0.154
	西墙	0.494+0.008=0.502
	迷道口	0.001

注: *1#加速器机房除北墙处增设线缆进出口外其余屏蔽参数均与 2#加速器机房对称设计, 1#加速器辐照室南墙、东墙、西墙和迷道口以及主机室周围剂量率计算结果与 2#加速器相应屏蔽设计位置一致。

由表 11-9 可知, 本项目 2 座加速器机房屏蔽设计能够满足《电子加速器辐照装置辐射安全和防护》(HJ979-2018) 中“电子加速器辐照装置外人员可达区域屏蔽体外表面 30cm 处及以外区域周围剂量当量率不能超过 $2.5\mu\text{Sv/h}$ ”的限值要求。

8、线缆进出口辐射防护及影响分析

本项目 1#加速器机房辐照室北墙均拟设置独立的线缆通道, 通道截面为 200mm

×1400mm，用于被辐照线缆的进出。1#加速器机房线缆通道由外至内均为斜坡设计，与地面分别呈 30°、160° 穿过辐照室北侧线缆通道屏蔽外墙、屏蔽内墙和北墙，孔洞长度由外至内分别为 688mm 和 2058mm；1#、2#加速器机房线缆通道由外至内依次为直通道和斜坡设计，与地面分别呈 0°、32° 穿过辐照室南侧外墙和内墙，孔洞长度由外至内分别为 530mm、1388mm 和 1816mm。线缆通道均避开主射线方向，做斜坡设计，射线经几次散射后，线缆进出口处辐射剂量在控制范围内，能够满足辐射防护要求。

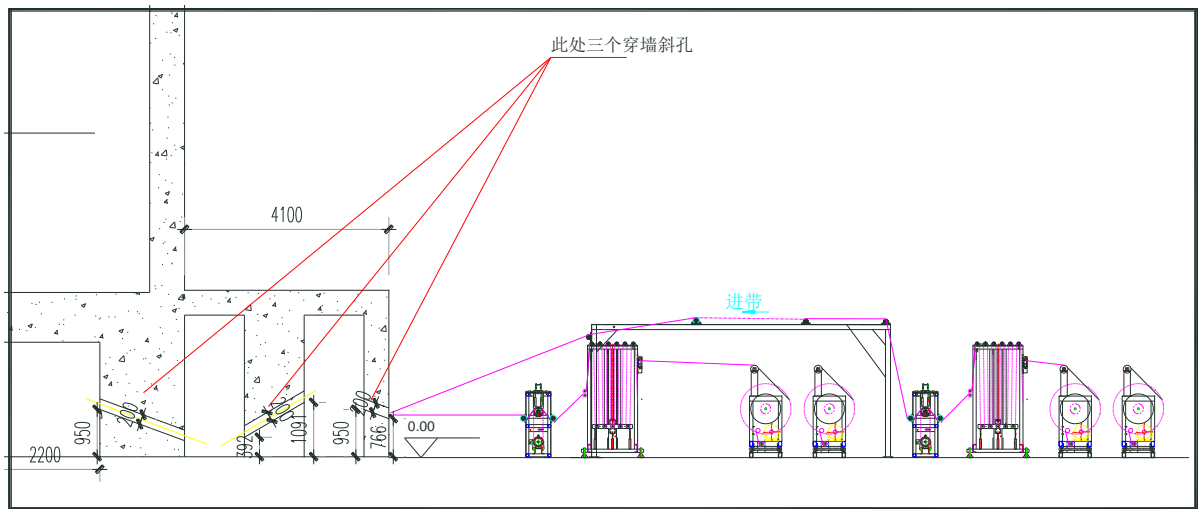


图 11-5 穿墙电缆示意图

9、通风管道及电缆沟辐射防护及影响分析

建设单位电子加速器辐照室的全部电缆均沿着屏蔽墙内侧走线，经束流中心附近的内墙壁表面，穿过首层与二层间的楼板到达二层设备层。电缆线穿过屏蔽墙体采用“U”型路径设计，最终穿越屏蔽墙到达辐照室外。

通风管道同样设置“U”型路径，未破坏主屏蔽墙体的辐射防护能力。

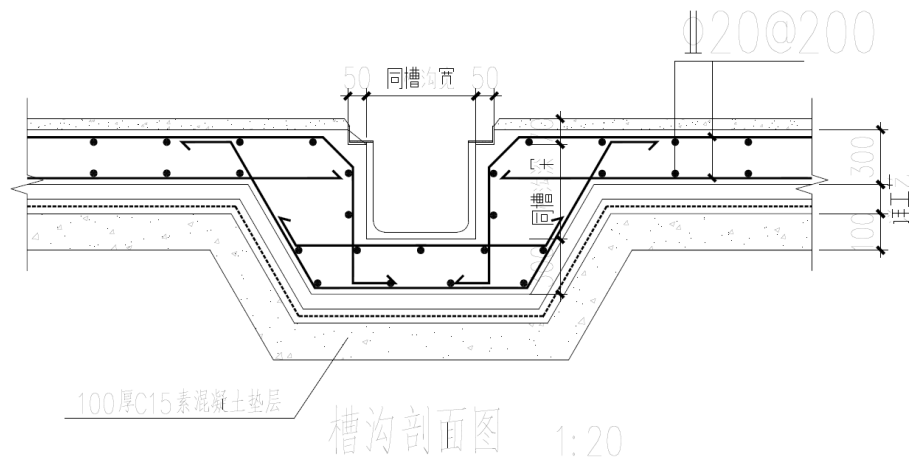


图 11-5 电缆沟示意图

二、保护目标有效剂量评价

$$H_c = \dot{H}_{c,d} \cdot t \cdot U \cdot T \dots \dots \text{公式 11-7}$$

式中： H_c —参考点的年剂量水平， $\mu\text{Sv/a}$ ；

$\dot{H}_{c,d}$ —参考点处剂量率， $\mu\text{Sv/h}$ ；

t —辐照装置年照射时间，单位为 h/a ；

U —辐照装置向关注点方向照射的使用因子；

T —人员在相应关注点驻留的居留因子。

将表 11-9 加速器机房外各典型参考点处的辐射剂量率估算值代入公式 11-7。

本项目实行连续生产方式，3 班运转，电子加速器年开机曝光时间约为 7000h，则每名辐射工作人员年工作时间为 2333h，周围其他工作人员每日工作 8 小时，年工作 350 天。电子加速器开机时，机房周围可能有公众逗留的时间取 2800h。考虑周围公众及辐射工作人员的居留因子，根据公式 11-7 估算公众及辐射工作人员的年有效剂量，计算结果列于表 11-10。

表 11-10 2 座加速器机房周围人员年有效剂量

1#加速器机房								
参考点	位置	剂量率 ($\mu\text{Sv/h}$)	参考点所在场所	居留因子	时间 (h)	人员可达处年有效剂量 (mSv/a)	目标管理值 (mSv/a)	结论
一层辐照室周围	南墙	0.036	2#加速器机房	/	/	/	/	/
	东墙	<0.001	上料、卸料区	1/4	2333	<0.001	5	满足
	北墙	0.014	控制室	1	2333	0.033	5	满足
	西墙	0.131	车间过道	1/16	2800	0.023	0.1	满足
	迷道口	<0.001	上料、卸料区	1/4	2333	<0.001	5	满足
	线缆进出口	<0.001	线缆收发区	1/4	2333	<0.001	5	满足
二层主机室周围	南墙	0.154	2#加速器机房	/	/	/	/	/
	东墙	<0.001	辅助设施区	1/4	2333	<0.001	5	满足
	北墙	0.137	人员不可达	/	/	/	/	/

	西墙	0.502	人员不可达	/	/	/	/	/
	迷道口	<0.001	过道	1/4	2333	<0.001	5	满足
2#加速器机房								
一层辐照室周围	南墙	0.036	控制室	1	2333	0.084	5	满足
	东墙	<0.001	上料、卸料区	1/4	2333	<0.001	5	满足
	北墙	0.036	1#加速器机房	/	/	/	/	/
	西墙	0.131	车间过道	1/16	2800	0.023	0.1	满足
	迷道口	<0.001	上料、卸料区	1/4	2333	<0.001	5	满足
	线缆进出口	<0.001	线缆收发区	1/4	2333	<0.001	5	满足
二层主机室周围	南墙	0.137	人员不可达	/	/	/	/	/
	东墙	<0.001	辅助设施区	1/4	2333	<0.001	5	满足
	北墙	0.154	1#加速器机房	/	/	/	/	/
	西墙	0.502	人员不可达	/	/	/	/	/
	迷道口	<0.001	过道	1/4	2333	<0.001	5	满足
加速器机房屋顶天空反散射								
加速器机房周围	*<0.001	公众可到达区域	1	2800	<0.001	0.1	满足	满足

注：*天空反散射叠加两台加速器运行时对参考点的辐射影响。

根据表 11-10 结果分析知，该项目电子加速器投入运行后，辐射工作人员有效剂量最高为 0.084mSv，周围公众年有效剂量最高为 0.023mSv，均能够满足《电离辐射防护与辐射源安全基本标准》（GB18871-2002）中剂量限值要求和本项目管理目标剂量约束值要求（职业人员年有效剂量不超过 5mSv，公众年有效剂量不超过 0.1mSv）。

三、非辐射环境影响分析

本项目运行过程中没有放射性废水、废气及放射性固体废物产生。工作人员产生的普通生活污水，由厂内污水处理设施统一处理后接入市政污水管网。工作人员产生的一般生活垃圾，收集后，将交由城市环卫部门处理，对周围环境影响较小。

电子加速器工作时产生的 X 射线电离空气会产生臭氧和氮氧化物等有害气体。氮氧化物的产额约为臭氧的三分之一，臭氧的毒性最高，且辐照场所氮氧化物容许浓度比臭氧容许浓度高，因此本项目主要考虑臭氧的产生及其处理方式。

1、通风系统设置

本项目 2 座加速器机房内各设置不锈钢离心排风机 2 台，2 个辐照室内的排风量均拟设计为不小于 15000m³/h，本项目 2 座加速器机房辐照室体积为 264.0m³之间，则每小时换气次数约为 56.8 次之间。本项目吸风口通过深埋地下风道连接到排气口，风道孔径为 8600mm×800mm，管线埋地深度约为 950mm，排放口标高 20m。

2、臭氧的产生及其防护

臭氧的产生及其防护理论估算模式参考《电子加速器辐照装置辐射安全和防护》(HJ979-2018) 附录 B 相关公式。

(1) 臭氧的产生

平行电子束所致臭氧的产生率可以用以下公式进行保守的估算：

$$P = 45dIG \dots\dots \text{公式 11-8}$$

式中：P—单位时间电子束产生臭氧的质量，mg/h；

I—电子束流强度，mA；本项目为 40mA；

d—电子在空气中的行程（cm），应结合电子在空气中的线阻止本领 $s=2.5\text{keV/cm}$ 和辐照室尺寸选取；

G—空气吸收 100keV 辐射能量产生的臭氧分子数，保守值可取为 10。

(2) 辐照室臭氧的平衡浓度

在电子加速器正常运行期间，臭氧不断产生，辐照室空气中臭氧的平衡浓度随辐照时间 t 的变化为：

$$C(t) = \frac{PT_e}{V} \left(1 - e^{-\frac{t}{T_e}} \right) \dots\dots \text{公式 11-9}$$

式中：C(t)—辐照室空气中在 t 时刻臭氧的浓度，mg/m³；

P—单位时间电子束产生臭氧的质量，mg/h；

T_e—对臭氧的有效清除时间，h；

$$T_e = \frac{T_V \times T_d}{T_V + T_d} \dots\dots \text{公式 11-10}$$

式中：T_V—辐照室换气一次所需时间，h；

T_d—臭氧的有效化学分解时间（h），约为 50 分钟。

当长时间辐照时，T_V << T_d，因而 T_e ≈ T_V。当长时间辐照时，辐照室内臭氧平衡浓度为：

$$C_S = \frac{PT_e}{V} \dots\dots\text{公式 11-11}$$

式中：C_S—辐照室内臭氧平衡浓度，mg/m³；

T_e—对臭氧的有效清除时间，h；

V—辐照室的体积，m³。

将参数代入以上公式计算得出，本项目加速器机房辐照室内臭氧平衡浓度 C_S 如下表所示：

表 11-7 本项目 2 座加速器机房辐照室内臭氧平衡浓度

参数	1#加速器机房辐照室	2#加速器机房辐照室
d (cm)	15	15
I (mA)	40	40
G	10	10
P (mg/h)	2.7×10 ⁵	2.7×10 ⁵
V (m ³)	264.0	264.0
排风速率 (m ³ /h)	15000	15000
T _e (h)	0.0176	0.0176
C _S (mg/m ³)	18	18
年排放量	1890kg	1890kg

(3) 臭氧的排放

由表 11-7 计算结果可知，电子加速器长期正常运行期间，不考虑排风机的排风能力，电子加速器停机时，辐照室内臭氧浓度远高于 GBZ2.1-2019 所规定的工作场所最高容许浓度（0.3mg/m³）。因此，当电子加速器停止运行后，人员不能直接进入辐照室，风机必须继续运行，关闭加速器后风机运行的持续时间公式为：

$$T = -T_e \ln \frac{C_0}{C_S} \dots\dots\text{公式 11-12}$$

式中：C₀—GBZ2.1 所规定的臭氧的最高容许浓度，0.3mg/m³；

T—为使室内臭氧浓度低于规定的浓度所需时间，h。

表 11-8 本项目为使辐照室内臭氧浓度低于规定的浓度所需时间

参数	1#加速器机房辐照室	2#加速器机房辐照室
T _e (h)	0.0176	0.0176
C ₀ (mg/m ³)	0.3	0.3
C _S (mg/m ³)	18	18
T (min)	4.32	4.32

由公式 11-12 及以上参数计算得出，本项目电子加速器停止工作后，辐照室内排风机以通风速率不低于 15000m³/h 继续工作，通过约 5min 的通风排气，辐照室内的臭氧浓度可低于 GBZ2.1-2019 规定的臭氧最高容许浓度（0.3mg/m³）。为安全起见，本项目制定了相关规定并拟设置通风联锁装置，电子加速器停机后必须继续排风 5min 后，辐射工作人员方可进入辐照室。项目设置的排风口位于 4#车间西侧，排风口高于加速器机房屋顶 4m，标高 20m，4#车间北面为室外道路，人员很少到达，本项目臭氧对周边环境影响较小。

本项目选址于工业园区内，周边无居民小区、学校等敏感建筑，且本项目产生臭氧通过高空排放，废气比较容易扩散，对周围环境影响较小。

氮氧化物的产额约为臭氧的三分之一，对环境影响较小。

事故影响分析

电子加速器只有在开机曝光时才产生 X 射线，因此，X 射线辐照事故多为开机误照射事故，主要有：

（1）由于安全联锁装置失灵，电子加速器开机辐照时，防护门未完全闭合，人员误入，造成意外照射；

（2）机器调试、检修时误照射。装置在调试或检修过程中，责任者脱离岗位，不注意防护或他人误开机使人员受到照射。

针对以上可能发生的事故风险，公司应制定辐射事故应急方案，依照《关于建立放射性同位素与射线装置事故分级处理报告制度的通知》（原国家环保总局，环发[2006]145 号）和《江苏省辐射污染防治条例》等要求，发生辐射事故的，立即启动事故应急方案，采取必要防范措施，在事故发生后 1 小时之内向所在地生态环境和公安部门报告，造成或者可能造成人员超剂量照射的还应当同时向卫生部门报告。在发生辐射事故时，事故单位应当立即启动本单位的辐射事故应急方案，采取必要防范措施，并在 2 小时内填写《辐射事故初始报告表》，向当地人民政府生态环境主管部门报告，造成或可能造成人员超剂量照射的，**同时向当地卫生健康部门报告。**

表 12 辐射安全管理

辐射安全与环境保护管理机构的设置

南京天诗新材料科技有限公司拟在厂区 4#车间西南部新建 2 座工业电子加速器机房，机房内各配备 1 台型号为 AB2.5-40/1200 的工业电子加速器，用于对公司聚四氟乙烯材料等产品进行辐照裂解、改性。

根据《放射性同位素与射线装置安全许可管理办法》要求，使用 II 类射线装置的单位，应设有专门的辐射安全与环境保护管理机构，或者至少有 1 名具有本科以上学历的技术人员专职负责辐射安全与环境保护管理工作，并以文件形式明确管理人员职责。

南京天诗新材料科技有限公司拟成立专门的辐射安全与环境保护管理机构，并以文件形式明确管理人员职责。公司应根据本次新建 2 台电子加速器辐照项目制定相关文件，明确公司相关辐射项目的管理人员及其职责。公司拟为本项目配备 12~15 名辐射工作人员，从事辐射工作的人员均应根据《关于核技术利用辐射安全与防护培训和考核有关事项的公告》（生态环境部，公告 2019 年 第 57 号）：“自 2020 年 1 月 1 日起，新从事辐射活动的人员，以及原持有的辐射安全培训合格证书到期的人员，应当通过生态环境部‘核技术利用辐射安全与防护培训平台’（网址：<http://fushe.mee.gov.cn>）报名并参加考核。2020 年 1 月 1 日前已取得的原培训合格证书在有效期内继续有效”。本项目拟配置的辐射工作人员须在生态环境部“核技术利用辐射安全与防护培训平台”报名参加辐射安全与防护相关知识的学习，并参加考核，考核合格后方可上岗。根据《放射性同位素与射线装置安全和防护管理办法》，考核合格的人员，每 5 年接受一次再培训考核。

辐射安全管理规章制度

根据《放射性同位素与射线装置安全和防护条例》、《放射性同位素与射线装置安全许可管理办法》和《放射性同位素与射线装置安全和防护管理办法》的有关要求，使用射线装置的单位要“有健全操作规程、岗位职责、辐射防护和安全保卫制度、设备检修维护制度、人员培训计划、监测方案等，并有完善的辐射事故应急措施”。南京天诗新材料科技有限公司应制定相关制度，并在以后的实际工作中不断对各管理制度进行补充和完善，使其具有较强的针对性和可操作性。现对各项制度提出相应的建议和要求：

辐射防护和安全保卫制度：根据公司的具体情况完善制定辐射防护和保卫制度，重点是电子加速器的运行和维修时辐射安全管理。

操作规程：明确辐射工作人员的资质条件要求、电子加速器操作流程及操作过程中应采取的具体防护措施，重点是明确电子加速器操作步骤以及辐照过程中必须采取的辐射安全措施。

设备维修制度：明确电子加速器和辐射监测设备维修计划、维修的记录和在日常使用过程中维护保养以及发生故障时采取的措施，确保电子加速器、安全措施（急停按钮、门机联锁、警示标志、工作状态指示灯）、剂量报警仪等仪器设备保持良好工作状态。

岗位职责：明确管理人员、辐射工作人员、维修人员的岗位责任，使每一个相关的工作人员明确自己所在岗位具体责任，并层层落实。

人员培训计划和健康管理制：明确培训对象、内容、周期、方式以及考核的办法等内容，并强调对培训档案的管理，做到有据可查。相关辐射工作人员应及时学习最新的国家政策法规及标准，熟练掌握放射性防护知识、最新的操作技术。根据 18 号令及《关于核技术利用辐射安全与防护培训和考核有关事项的公告》，辐射工作人员均可通过生态环境部组织开发的国家核技术利用辐射安全与防护培训平台学习辐射安全和防护专业知识及相关法律法规并通过考核。

使用登记制度：公司应建立电子加速器使用登记制度，规范电子加速器的台账管理。严格按照记录表内容进行登记，使所有工作人员的操作记录有据可查。

监测方案：明确监测频次和监测项目。监测结果定期上报生态环境行政主管部门。为了确保射线装置的辐射安全，该公司应制定监测方案，重点是：

①明确监测项目和频次；

②辐射工作人员个人剂量监测数据应建立个人剂量档案，依据《江苏省辐射污染防治条例》（2018 年修正），在日常检测中发现个人剂量异常的，应当对有关人员采取保护措施，并在接到监测报告之日起五日内报告发证的生态环境、卫生部门调查处理；

③对发生辐射事故处理进行全程监测；

④公司应当按照有关标准、规范的要求定期对工作场所及周围环境进行监测或者委托有资质的机构进行监测，发现异常情况的，应当立即采取措施，并在一小时内向县（市、区）或者设区的市生态环境行政主管部门报告；

⑤委托有资质监测单位对本公司的射线装置的安全和防护状况进行年度检测，每年 1 月 31 日前将年度评估报告上传至国家核技术利用申报系统，年度评估发现安全隐患的，应当立即整改。

辐射监测

根据辐射管理要求，南京天诗新材料科技有限公司拟为本项目配备辐射巡测仪 2 台和个人剂量报警仪 4 台，用于辐射防护监测和报警，同时结合本项目实际情况，拟制定如下监测计划：

- 1) 委托有资质的单位定期对项目周围环境 X- γ 辐射剂量率进行监测，周期：1~2 次/年；
- 2) 辐射工作人员开展个人剂量监测（1 次/季），建立个人剂量档案；
- 3) 定期使用辐射监测仪器对项目周围辐射环境进行自检，并保留自检记录。

南京天诗新材料科技有限公司须根据上述监测计划，明确监测频次和监测项目。监测结果定期上报生态环境行政主管部门。

辐射事故应急

按照《放射性同位素与射线装置安全和防护管理办法》等相关规定，建立辐射事故应急方案，辐射事故应急方案应明确以下几个方面：

- ①应急机构和职责分工；
- ②应急的具体人员和联系电话；
- ③应急人员的组织、培训以及应急和救助的装备、资金、物资准备；
- ④辐射事故发生的可能、分级及应急响应措施；
- ⑤辐射事故调查、报告和处理程序。

对于在公司定期监测或委托监测时发现异常情况的，应根据《关于建立放射性同位素与射线装置事故分级处理报告制度的通知》和《江苏省辐射污染防治条例》等要求，在 1 小时之内向所在地生态环境和公安部门报告，造成或者可能造成人员超剂量照射的还应当同时向卫生部门报告。在发生辐射事故时，事故单位应当立即启动本单位的辐射事故应急方案，采取必要防范措施，并在 2 小时内填写《辐射事故初始报告表》，向当地人民政府生态环境主管部门报告，造成或可能造成人员超剂量照射的，**同时向当地卫生健康部门报告。**

表 13 结论与建议

结论

一、实践正当性

南京天诗新材料科技有限公司拟在厂区 4#车间西南部新建 2 座电子加速器机房，各配备 1 台型号为 AB2.5-40/1200 的电子加速器，用于对公司聚四氟乙烯材料产品等进行辐照裂解、改性。该项目符合《电离辐射防护与辐射源安全基本标准》（GB18871-2002）辐射防护“实践正当性”原则。

二、选址合理性

南京天诗新材料科技有限公司位于南京六合经济开发区槽坊路 29 号。公司厂区东南侧为康正路，西南侧为空地，西北侧为南京正道化工实业有限公司，东北侧为火炬路。

本项目 2 座电子加速器机房位于厂区 4#车间西南部，4#车间东侧为 1#车间，南侧为 6#车间，西侧为 5#车间，北侧为化验楼。2 座电子加速器机房东侧为上料、卸料区，南侧为 2#加速器机房控制室和工具间，西侧为车间道路，北侧为 1#加速器机房控制室和线缆收发区，上方无建筑，下方为土层。

本项目 2 座电子加速器机房周围 50m 评价范围内无学校、居民区等环境敏感点，项目运行后的环境保护目标主要是辐射工作人员及周围公众等。

为加强辐射防护管理和职业照射控制，本项目拟将 2 座加速器机房辐照室、主机室作为辐射防护控制区，电子加速器工作过程中，任何人不得进入控制区；拟将控制室、加速器机房周围辅助设施、线缆收发区和上料、卸料区作为辐射防护监督区，电子加速器开机工作过程中，除辐射工作人员外，其他人员严格限制进入。项目工作场所分区符合《电离辐射防护与辐射源安全基本标准》（GB18871-2002）中关于辐射工作场所的分区规定。

三、辐射环境现状评价

南京天诗新材料科技有限公司新建 2 台电子加速器辐照项目拟建址周围环境贯穿辐射剂量率在 79nSv/h~112nSv/h 之间，与江苏省环境天然贯穿辐射水平调查结果相比较，均未见异常。

四、环境影响评价

根据理论估算结果，南京天诗新材料科技有限公司新建 2 台电子加速器辐照项目

在做好防护措施和安全措施的情况下，项目对辐射工作人员及周围的公众产生的年有效剂量均能够满足《电离辐射防护与辐射源安全基本标准》（GB 18871-2002）中对职业人员和公众受照剂量限值要求以及本项目的目标管理值要求（职业人员年有效剂量不超过 5mSv，公众年有效剂量不超过 0.1mSv）。

本项目运行过程中没有放射性废水、废气及放射性固体废物产生。工作人员产生的普通生活污水，由厂内污水处理设施统一处理后接入市政管网。工作人员产生的一般生活垃圾，收集后，将交由城市环卫部门处理，对周围环境影响较小。

本项目工业电子加速器机房内的空气在辐射照射下会产生臭氧和氮氧化物等有害气体。本项目 2 座加速器机房各设置不锈钢离心排风机 1 台，辐照室内的排风量拟设计为不小于 15000m³/h。本项目电子加速器停止工作后，辐照室内排风机以通风速率不低于 15000m³/h 继续工作，通过约 5min 的通风排气，辐照室内的臭氧浓度可低于 GBZ2.1-2019 规定的臭氧的最高容许浓度（0.3mg/m³）。臭氧在常温下可自行分解为氧气，对环境影响较小；氮氧化物的产额约为臭氧的三分之一，对环境影响较小。

五、辐射安全措施评价

本项目 2 座加速器机房均拟设置相应的辐射安全装置和保护措施，主要包括：钥匙控制、门机联锁、束下装置联锁、信号警示装置、巡检按钮、防人误入装置、急停装置、剂量联锁、通风联锁、烟雾报警等。本项目拟设置的辐射安全装置和保护措施符合《电子加速器辐照装置辐射安全和防护》（HJ979-2018）中相关要求，项目设计安全可行。

落实以上措施后，能够满足辐射安全的要求。

六、辐射安全管理评价

南京天诗新材料科技有限公司拟按规定成立辐射安全管理机构，指定专人专职负责辐射安全与环境保护管理工作，并以文件形式明确其管理职责。公司应制定可行的辐射安全管理制度，并在以后的实际工作中不断对各管理制度进行补充和完善。

南京天诗新材料科技有限公司需为本项目辐射工作人员配置个人剂量计，定期送有资质部门监测个人剂量，建立个人剂量档案；定期进行健康体检，建立个人职业健康监护档案。南京天诗新材料科技有限公司需为本项目配备辐射巡测仪 2 台和个人剂量报警仪 4 台。

综上所述，南京天诗新材料科技有限公司新建 2 台电子加速器辐照项目在落实本报告提出的各项污染防治措施和管理措施后，该公司将具有与其所从事的辐射活动相

适应的技术能力和相应的辐射安全防护措施，其运行对周围环境产生的影响能够符合辐射环境保护的要求，从环境保护角度论证，本项目的建设和运行是可行的。

建议和承诺

1、该项目运行中，应严格遵循操作规程，加强对操作人员的培训，杜绝麻痹大意思想，以避免意外事故造成对公众和职业人员的附加影响，使对环境的影响降低到最低。

2、各项安全措施及辐射防护设施必须正常运行，严格按国家有关规定要求进行操作，确保其安全可靠。

3、定期进行辐射工作场所的检查及监测，及时排除事故隐患。

4、公司取得本项目环评批复后，应及时申请辐射安全许可证，按照法规要求开展竣工环境保护验收工作，环境保护设施的验收期限一般不超过3个月。